

ランディングギア用ブッシュとは…

機体を地上で支持する降着装置（ランディングギア）部品の一つで、主にシャフト等の回転軸を受ける銅合金の軸受。筒状に加工、表面処理をして構造部材等にはめ込み、シャフトとの緩衝に用いる円筒形・ドーナツ形をした機構部品。



生産概要 サイズの異なる5種類のブッシュを2個ずつ計10個を制作

- | | | | |
|-------|--|------------|---|
| ■材 料 | アルミ青銅 (AL-NI-BRONZE) | ■非破壊検査・NDI | 蛍光探傷検査 (FPI) を実施 (ASTM-E1417-05E) |
| ■切削加工 | 高強度のアルミ青銅の中で特に耐力値が高い C63000/AMS4640 を高精度加工 | ■表 面 処 理 | 各サイズでCdメッキ (AMS-QQP-416)、Zn-Niメッキ (AMS-2417) を1個ずつ実施 ※Zn-NiメッキはCdメッキの代替処理 |

生産工程 A社、B社、C社の連携による生産



一貫生産 構成企業

中核企業	A社	材料メーカーとして海外に於いても認知度は高く、優れた技術で豊富な生産実績を持つ。中核企業として本試作の取りまとめ、素材製作のほか請負作業の統括業務を担当。
協力企業	B社	国際認証 Nadcap をはじめ各種の認証を取得し、航空宇宙機器製造で極めて高い評価を得ている。非破壊検査工程を担当。
	C社	優れたメッキ技術と大型設備を保有し、コントローラカバー等の生産実績を持つ。メッキ工程を担当。