

◇発注企業リスト

No	企業名 漢字	業種	地域	頁
HKT-003	株式会社 ゲートジャパン 東京オフィス	金属製品製造業	東京都	1
HKT-004	エントラスト株式会社	その他の製造業	東京都	2
HKT-005	イチコーエンジニアリング株式会社	その他の製造業	横浜市青葉区	3
HKT-006	株式会社 栄和産業	輸送用機械器具	綾瀬市	4
HKT-007	株式会社 伊藤工業	金属製品製造業	静岡県	5
HKT-008	ストラパック株式会社	その他の製造業	横浜市神奈川区	6
HKT-009	株式会社 青木精機製作所	金属製品製造業	東京都	7
HKT-010	株式会社 イワキ 埼玉工場	一般機械器具	埼玉県	8
HKT-011	株式会社 共和工業	金属製品製造業	神奈川県	9
HKT-012	株式会社 ミスミ	一般機械器具	東京都	10
HKT-013	株式会社 オーモリ	精密機械器具	神奈川県	11
HKT-014	株式会社 内田製作所	精密機械器具	神奈川県	12
HKT-015	長尾工業株式会社 東京営業所	精密機械器具	東京都	13
HKT-016	ミハル通信株式会社	電気機械器具	神奈川県	14
HKT-017	株式会社 日新化成	樹脂製品	埼玉県	15
HKT-018	株式会社 ティーネットジャパン	その他の製造業	東京都	16
HKT-019	守谷輸送機工業株式会社	一般機械器具	神奈川県	17
HKT-020	株式会社 森井製作所	金属製品製造業	東京都	18
HKT-021	三菱電機インダストリアルソリューションズ株式会社	その他	神奈川県	19
HKT-022	田中鉄工 株式会社	一般機械器具	佐賀県	20
HKT-023	東亜パッキング工業株式会社	一般機械器具	東京都	21
HKT-024	日発販売株式会社	輸送用機械器具	東京都	22
HKT-025	富士・フォイトハイドロ株式会社	電気機械器具	神奈川県	23
HKT-026	タカネ電機株式会社	電気機械器具	神奈川県	24
HKT-027	株式会社 ステップ	その他の製造業	神奈川県	25
HKT-028	株式会社 ハリガイ工業	ゴム製品	茨城県	26
HKT-029	富士精器 株式会社	金属製品製造業	東京都	27
HKT-030	株式会社 金剛コルメット製作所	その他の製造業	神奈川県	28
HKT-031	株式会社 アーステクニカ	一般機械器具	千葉県	29
HKT-032	株式会社 栃木屋	サービス業	埼玉県	30
HKT-033	東洋電機製造株式会社 横浜製作所	電気機械器具	神奈川県	31
HKT-034	日本制禦機器株式会社	その他の製造業	神奈川県	32
HKT-035	コーワテック株式会社	金属製品製造業	神奈川県	33
HKT-036	株式会社 フェロー	金属製品製造業	千葉県	34
HKT-037	株式会社 東光高岳	電気機械器具	東京都	35
HKT-038	株式会社 志村精機製作所	金属製品製造業	東京都	36
HKT-039	株式会社 フェニックス	一般機械器具	埼玉県	37
HKT-040	ダイヤ工業株式会社	輸送用機械器具	神奈川県	38
HKT-041	オリエンタル技研工業株式会社	その他の製造業	東京都	39
HKT-042	サクサ株式会社	その他の製造業	神奈川県	40
HKT-043	海光電業株式会社	電気機械器具	神奈川県	41
HKT-044	富士車輛株式会社	金属製品製造業	滋賀県	42
HKT-045	佐久間特殊鋼株式会社	鉄鋼業	愛知県	43
HKT-046	有限会社 テイワイアソシエイツ	一般機械器具	神奈川県	44

No	企業名 漢字	業種	地域	頁
HKT-047	レボックス株式会社	その他の製造業	神奈川県	45
HKT-048	株式会社 ミック	電気機械器具	埼玉県	46
HKT-049	大川精螺工業株式会社	金属製品製造業	神奈川県	47
HKT-050	立川精密工業株式会社	金属製品製造業	東京都	48
HKT-051	大久保歯車工業株式会社	輸送用機械器具	神奈川県	49
HKT-052	ユージーエム株式会社	金属製品製造業	神奈川県	50
HKT-053	株式会社 ティラド	輸送用機械器具	愛知県	51
HKT-054	株式会社 リコー	電気機械器具	神奈川県	52
HKT-056	東洋エレクトロニクス株式会社	一般機械器具	埼玉県	53
HKT-057	有限会社 アダチ製作所	樹脂製品	神奈川県	54
HKT-058	日本オートマチックマシン株式会社	一般機械器具	神奈川県	55
HKT-059	ジスクソフト株式会社	その他の製造業	神奈川県	56
HKT-060	株式会社 サツマ超硬精密	精密機械器具	大阪府	57
HKT-061	武蔵野精機株式会社	金属製品製造業	埼玉県	58
HKT-062	ネミー株式会社	金属製品製造業	東京都	59
HKT-063	ホーチキ株式会社	その他の製造業	東京都	60
HKT-064	株式会社 ケアコム	電気機械器具	東京都	61
HKT-065	株式会社 井口一世	金属製品製造業	埼玉県	62
HKT-066	株式会社 共立電機製作所	金属製品製造業	神奈川県	63
HKT-067	有限会社 シブヤ	樹脂製品	神奈川県	64
HKT-068	アムコン株式会社	金属製品製造業	神奈川県	65
HKT-069	ジェイビルジャパン株式会社	精密機械器具	静岡県	66
HKT-070	シントク 株式会社 ハヶ岳工場	金属製品製造業	長野県	67
HKT-071	荻原環境プラント株式会社	その他の製造業	東京都	68
HKT-072	梶原工業株式会社	食料品製造業	埼玉県	69
HKT-073	株式会社 マーク電子	精密機械器具	神奈川県	70
HKT-074	株式会社 TBK	輸送用機械器具	東京都	71
HKT-075	株式会社 オースズ	金属製品製造業	神奈川県	72
HKT-076	株式会社 ヤマダコーポレーション 相模原工場	一般機械器具	神奈川県	73
HKT-077	株式会社 愛光	金属製品製造業	埼玉県	74
HKT-078	極東貿易株式会社	一般機械器具	東京都	75
HKT-080	三菱化工機株式会社	金属製品製造業	神奈川県	76
HKT-081	株式会社 いすゞテクノ	その他の製造業	神奈川県	77
HKT-082	株式会社 ツガワ	金属製品製造業	神奈川県	78
HKT-083	株式会社 旭ネームプレート製作所	その他の製造業	神奈川県	79
HKT-084	株式会社 工進精工所	金属製品製造業	埼玉県	80
HKT-085	古河機械金属株式会社	一般機械器具	東京都	81
HKT-086	日置株式会社	化学工業	東京都	82
HKT-087	株式会社 トラウム	金属製品製造業	東京都	83
HKT-088	フロイント・ターボ株式会社	精密機械器具	神奈川県	84
HKT-089	ホーコス株式会社	金属製品製造業	広島県	85
HKT-090	株式会社 旭商工社	一般機械器具	神奈川県	86
HKT-091	アシザワ・ファインテック株式会社	一般機械器具	千葉県	87
HKT-092	トーカロ株式会社	金属製品製造業	千葉県	88
HKT-093	ナプソン株式会社	精密機械器具	千葉県	89

No	企業名 漢字	業種	地域	頁
HKT-094	株式会社 CIC	その他の製造業	東京都	90
HKT-095	株式会社 三谷バルブ	その他の製造業	茨城県	91
HKT-096	多摩川スカイプレジジョン株式会社	金属製品製造業	千葉県	92
HKT-097	大成プラス株式会社	樹脂製品	東京都	93
HKT-098	日電工業株式会社	一般機械器具	神奈川県	94
HKT-099	ミナトエンジニアリング株式会社	一般機械器具	埼玉県	95
HKT-100	株式会社 大栄製作所	金属製品製造業	神奈川県	96
HKT-101	株式会社 中央エンジニアリング	サービス業	神奈川県	97
HKT-102	日本サーモニクス株式会社	電気機械器具	神奈川県	98
HKT-103	磯上歯車工業株式会社	金属製品製造業	神奈川県	99
HKT-104	株式会社 チューブフォーミング	金属製品製造業	神奈川県	100
HKT-105	株式会社 ノイズ研究所	その他の製造業	神奈川県	101
HKT-106	株式会社 東京鋳兼	精密機械器具	東京都	102
HKT-107	株式会社 日本製衡所	一般機械器具	埼玉県	103
HKT-108	株式会社 和幸製作所	電気機械器具	埼玉県	104
HKT-109	高周波熱錬株式会社	金属製品製造業	神奈川県	105
HKT-110	三菱重工機械システム株式会社	金属製品製造業	神奈川県	106
HKT-111	大星電機株式会社	その他の製造業	埼玉県	107
HKT-112	日興電機工業株式会社	金属製品製造業	神奈川県	108
HKT-113	日本ゲージ株式会社	その他の製造業	茨城県	109
HKT-114	アイダエンジニアリング株式会社	金属製品製造業	神奈川県	110
HKT-115	株式会社 アッシー	電気機械器具	東京都	111
HKT-116	株式会社 イクヨ	輸送用機械器具	神奈川県	112
HKT-117	株式会社 ナカヨ	その他の製造業	群馬県	113
HKT-118	株式会社 藤井製作所	金属製品製造業	千葉県	114
HKT-119	三和機材株式会社	一般機械器具	千葉県	115
HKT-120	積水アクアシステム 株式会社	非鉄金属製造業	東京都	116
HKT-122	日本エリーズマグネチックス株式会社	その他の製造業	千葉県	117
HKT-124	有限会社 和泉野技研	精密機械器具	神奈川県	118
HKT-125	東信電気株式会社	電気機械器具	神奈川県	119
HKT-126	飯田精密株式会社	金属製品製造業	長野県	120
HKT-127	日本ダイヤモンド株式会社 羽生工場	金属製品製造業	埼玉県	121
HKT-128	扶桑鋼管株式会社	金属製品製造業	千葉県	122

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-003	ゲートジャパン トウキョウオフィス	
企業名	株式会社 ゲートジャパン 東京オフィス		
所在地	〒190-0012 東京都立川市曙町2-34-6 コクーンビル8F	資本金	10,000 千円
URL	http://www.gatejapan.co.jp	従業員数	60 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	金型屋さん 売り型 プレス・モールド 自動機 一式		
加工内容	旋盤・フライス・研削・マシニング・ワイヤ・放電・溶接・板金・塗装		
必要設備	加工機、検査設備		
材質	SUS系SK材 超硬 HPM HAP40~72 ベリ銅mold max		
外注先に求める 特記事項	迅速なご対応・フットワーク		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-004	エントラスト	
企業名	エントラスト株式会社		
所在地	〒141-0022 東京都品川区東五反田1-25-13神野商事ビル6F	資本金	315,150 千円
URL	http://www.entrust-group.co.jp	従業員数	250 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	ダイカスト品		
加工内容	ダイカスト		
必要設備	ダイカストマシン、切削2次加工機 他		
材質	マグネシウム、アルミ、亜鉛合金		
外注先に求める 特記事項	小ロット～量産対応まで。塗装・処理まで管理できること。ISO9001と同等の品質管理を有すること。 試作～量産までの立ち上げにご協力を頂けるメーカー様		
製品・部品名	切削加工品(外観部品も含む)		
加工内容	切削加工		
必要設備	NC旋盤及びマシニングセンタ 他		
材質	アルミ、SUS、真鍮等の金属材料及びPOM等の樹脂材料		
外注先に求める 特記事項	小ロット～量産対応まで。塗装・処理まで管理できること。ISO9001と同等の品質管理を有すること		
製品・部品名	冷間鍛造品		
加工内容	冷間鍛造		
必要設備	冷間鍛造機、切削2次加工機 他		
材質	鉄、SUS、アルミ、真鍮など各種		
外注先に求める 特記事項	小ロット～量産対応まで。ISO9001と同等の品質管理を有すること		
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-005	イチコーエンジニアリング	
企業名	イチコーエンジニアリング株式会社		
所在地	〒225-0013 神奈川県横浜市青葉区荏田町1231-1	資本金	39,000 千円
URL	https://www.ichiko-e.co.jp/	従業員数	158 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	ユニット、制御盤
加工内容	組立配線作業
必要設備	組立や配線に使用する工具
材質	各種ユニット・電線
外注先に求める 特記事項	短納期、低コスト、小ロット対応
製品・部品名	ハーネス
加工内容	ハーネス製作
必要設備	製作に使用する工具
材質	各種電線
外注先に求める 特記事項	短納期、低コスト、小ロット対応
製品・部品名	PLC、windowsPC、マイコン
加工内容	ラダー、ソフトウェア、制御組込ソフトウェア(ユーザーインターフェース、計測器制御、通信等) 製作
必要設備	各社PLCラダーツール、VisualStudio開発環境、マイコン
材質	必要設備と同じ
外注先に求める 特記事項	短納期、低コスト、小ロット対応
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-006	エイワサンギョウ	
企業名	株式会社 栄和産業		
所在地	〒252-1125 神奈川県綾瀬市吉岡東4-15-5	資本金	23,000 千円
URL	https://www.eiwa-sangyou.co.jp/	従業員数	179 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	鋼板長尺曲げ部品		
加工内容	長尺曲げ加工		
必要設備	ベンダー(3m以上)		
材質	SPHC等		
外注先に求める 特記事項	少量・短納期に対応可能なこと。		
製品・部品名	フレームパイプ (外径φ50×L1500 程度)		
加工内容	パイプ三次元曲げ加工		
必要設備	記加工に必要な設備 (パイプ曲げベンダ加工機 等)		
材質	STK400、STAM440G		
外注先に求める 特記事項	豊富な知識・実績があること、少量・短納期に対応可能なこと。		
製品・部品名	厚板溶接部品		
加工内容	厚板(t16以上)の溶接・製缶・鈹金加工		
必要設備	上記加工に必要な設備		
材質	鉄		
外注先に求める 特記事項	少量・短納期に対応可能なこと。		
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-007	イトウコウギョウ	
企業名	株式会社 伊藤工業		
所在地	〒410-0873 静岡県沼津市大諏訪651-3	資本金	1,000 千円
URL	https://ito-industry.co.jp/	従業員数	26 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	製缶・機械加工		
加工内容	製缶・溶接・板金・機械加工 フレーム・架台の面削加工 機械加工・製缶機械加工・板金加工・レーザー加工		
必要設備	マシニング・NC旋盤・汎用旋盤・五面加工		
材質	SS・SUS・アルミ・銅・MCナイロン		
外注先に求める 特記事項	柔軟に対応できる事 検査図面提出の事		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-008	ストラパック	
企業名	ストラパック株式会社		
所在地	〒221-0864 神奈川県横浜市神奈川区菅田町2800	資本金	100,000 千円
URL	http://www.strapack.co.jp/company	従業員数	430 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	機械加工		
加工内容	丸物 基本手のひらサイズ		
必要設備	希望無し		
材質	鉄・SUS・アルミ		
外注先に求める 特記事項	小ロット、短納期対応、コスト安価		
製品・部品名	製缶		
加工内容	パイプ・アングルの溶接		
必要設備	希望無し		
材質	鉄		
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名	加工部品・部材購入、組み立て、配線、制御盤製作、ソフト調整、検査を一環として製作		
加工内容	パイプ・アングルの溶接、板金加工、機械加工		
必要設備	希望無し		
材質	鉄・SUS・アルミ		
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-009	アオキセイキセイサクシヨ	
企業名	株式会社 青木精機製作所		
所在地	〒177-0032 東京都練馬区谷原1-13-12	資本金	20,000 千円
URL	http://www.aoki-seiki.co.jp	従業員数	11 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	航空宇宙関連部品。各種試験装置関連部品。海洋関連部品。		
加工内容	中・小物 切削・旋削加工(~φ500/□500) 多品種少量		
必要設備	旋盤・マシニング etc 三次元測定器		
材質	鉄・アルミ・SUS・チタン・インコネル・樹脂等 多岐に渡る		
外注先に求める 特記事項	ISO取得の有無は不問。自主的検査基準があること。納期2~3週間程度。		
製品・部品名	航空宇宙関連部品。各種試験装置関連部品。海洋関連部品。		
加工内容	中・小物 切削・旋削加工(~φ500/□500) 量産(1000/ロット程度)		
必要設備	旋盤・マシニング etc 三次元測定器		
材質	鉄・アルミ・SUS・チタン・インコネル・樹脂等 多岐に渡る		
外注先に求める 特記事項	ISO取得の有無は不問。自主的検査基準があること。納期応相談。		
製品・部品名	航空宇宙関連部品。各種試験装置関連部品。海洋関連部品。		
加工内容	大物 切削・旋削加工(φ500/□500~) 多品種少量		
必要設備	旋盤・マシニング etc 三次元測定器		
材質	鉄・アルミ・SUS・チタン・インコネル・樹脂等 多岐に渡る		
外注先に求める 特記事項	ISO取得の有無は不問。自主的検査基準があること。納期2~3週間程度。		
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-010	イワキ サイタマコウジョウ	
企業名	株式会社 イワキ 埼玉工場		
所在地	〒351-6431 埼玉県狭山市広瀬台 2-1-4	資本金	1,040,000 千円
URL	https://www.iwakupumps.jp/	従業員数	769 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	ケミカルポンプのメーカーで、ポンプに使用する機械加工部品		
加工内容	切削部品:大きさはφ5 ~φ300 長さ300以下 数量はロット 5 ~1000 個 程度 精度1/1000もある。		
必要設備	NC旋盤、マシニングセンタ等。 検査設備。		
材質	SUS304 316 S45C PVC テフロン		
外注先に求める 特記事項	指示寸法の検査測定が可能な事と材料管理が出来る事。		
製品・部品名	ポンプに使用する鋳造部品		
加工内容	鋳造部品(切削追加加工含む)、φ700以下、数量ロット3~30。		
必要設備	鋳造設備。 検査設備。		
材質	FC FCD ADC12		
外注先に求める 特記事項	指示寸法の検査測定が可能な事と材料管理が出来る事。		
製品・部品名	ポンプに使用する成形部品		
加工内容	φ150~φ500程度の樹脂成形部品		
必要設備	樹脂成形設備。 検査設備。		
材質	PP、PVC 等		
外注先に求める 特記事項	指示寸法の検査測定が可能な事と材料管理が出来る事。		
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-011	キョウワコウギョウ	
企業名	株式会社 共和工業		
所在地	〒216-0007 神奈川県川崎市宮前区小台2-19-18	資本金	22,000 千円
URL	http://www.kyowa-kk.com	従業員数	27 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	通信機器・冷却装置・産業機器など		
加工内容	切削(フライス品)・サイズ小物~□1000・数量1~100p		
必要設備	MC		
材質	アルミ・SUS・鉄・その他金属		
外注先に求める 特記事項	QCD管理がしっかりできCAD対応できる会社様		
製品・部品名	通信機器・冷却装置・産業機器など		
加工内容	切削(旋盤品)・サイズ小径~Φ300・数量1~200p		
必要設備	複合旋盤		
材質	アルミ・SUS・鉄・その他金属		
外注先に求める 特記事項	QCD管理がしっかりできCAD対応できる会社様		
製品・部品名	通信機器・冷却装置・産業機器など		
加工内容	研磨・サイズ小物~中物・数量1~200p		
必要設備	平面研磨・円筒研磨・ラップ研磨		
材質	アルミ・その他金属		
外注先に求める 特記事項	QCD管理がしっかりできる会社様		
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-012	ミスミ	
企業名	株式会社 ミスミ		
所在地	〒102-8583 東京都千代田区九段南1丁目6番5号九段会館テラス	資本金	13,936,000 千円
URL	https://www.misumi.co.jp/	従業員数	11,804 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	FA用メカニカル標準部品、金型標準部品、MRO品今回はカタログ標準品とは異なり、FA特注事業の2D図面特注品の募集となります。		
加工内容	金属_角物(切削加工品)		
必要設備	-		
材質	鉄、アルミ、SUS、SK、SCM、SKD、SKH、NAK、銅		
外注先に求める 特記事項	※詳細は別紙にて記載いたします。		
製品・部品名			
加工内容	金属_丸物(旋盤加工品)		
必要設備			
材質	鉄、アルミ、SUS、SCM、SK、SKD、SKH、SUJ		
外注先に求める 特記事項	※詳細は別紙にて記載いたします。		
製品・部品名			
加工内容	非金属_樹脂・エンジニアリングプラスチックの角物(切削加工品)		
必要設備			
材質	MCナイロン、アクリル、POM、PEEK、PVC(塩化ビニル)、		
外注先に求める 特記事項	※詳細は別紙にて記載いたします。		
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-013	オーモリ	
企業名	株式会社 オーモリ		
所在地	〒245-0023 神奈川県横浜市泉区和泉中央南5-19-33	資本金	10,000 千円
URL	http://www.ohmori.co.jp	従業員数	50 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	半導体装置用精密部品・工作機械用精密部品・他精密部品		
加工内容	精密機械加工		
必要設備	NC複合旋盤、NC・汎用旋盤、マシニングセンタ(5軸、立型、横型)		
材質	ステンレス各種、アルミ各種、鋼材各種		
外注先に求める 特記事項	検査・測定を含め品質保証できること。		
製品・部品名	半導体装置用精密部品・工作機械用精密部品・他精密部品		
加工内容	精密部品研削加工		
必要設備	内外径円筒研磨機		
材質	ステンレス各種、アルミ各種、鋼材各種		
外注先に求める 特記事項	検査・測定を含め品質保証できること。		
製品・部品名	半導体装置用精密部品・工作機械用精密部品・他精密部品		
加工内容	単品、試作品精密機械加工		
必要設備	NC複合旋盤、NC・汎用旋盤、マシニングセンタ(5軸、立型、横型)		
材質	ステンレス各種、アルミ各種、鋼材各種		
外注先に求める 特記事項	検査・測定を含め品質保証できること。		
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-014	ウチダセイサクシヨ	
企業名	株式会社 内田製作所		
所在地	〒243-0801 神奈川県厚木市上依知3021	資本金	24,000 千円
URL	https://uchida-ss.co.jp/	従業員数	40 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	金属焼付塗装
加工内容	板金筐体、パネル類の焼付塗装
必要設備	標準的な塗装設備
材質	鉄、ステンレス、アルミなど
外注先に求める 特記事項	・高品質、低価格、短納期を実現できること・自社便で配送できること・紛体塗装の実績があること
製品・部品名	製缶板金
加工内容	型鋼を使ったフレームなどの製缶板金
必要設備	標準的な加工設備
材質	鉄、ステンレス、アルミなど
外注先に求める 特記事項	・高品質、低価格、短納期を実現できること・自社便で配送できること・迅速な見積ができること
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-015	ナガオコウギョウ	
企業名	長尾工業株式会社 東京営業所		
所在地	〒152-0002 東京都目黒区目黒本町 2-21-19	資本金	30,000 千円
URL	http://www.nagao-inck.co.jp	従業員数	85 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	機械加工品		
加工内容	量産加工		
必要設備	NC自動旋盤複合機		
材質	真鍮・SUS・AL・SUM、SGD		
外注先に求める 特記事項	素早い見積対応。		
製品・部品名	機械加工品		
加工内容	単品加工～量産加工		
必要設備	NC旋盤、マシニング		
材質	真鍮・SUS・AL・SUM、SGD		
外注先に求める 特記事項	短納期対応。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-016	ミハルツウシン	
企業名	ミハル通信株式会社		
所在地	〒247-8538 神奈川県鎌倉市岩瀬1285	資本金	90,000 千円
URL	https://www.miharu.co.jp/	従業員数	324 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	型名ステッカー		
加工内容	ステッカーの作成		
必要設備	ステッカーの作成に必要な設備		
材質	ネーマー#50+PET16 ミラーコート		
外注先に求める 特記事項	-		
製品・部品名	CATV機器実装・組立		
加工内容	チップ実装 ディスクリート部品実装 組立		
必要設備	マウンタ等の実装設備		
材質	鉛フリー半田		
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-017	ニッシンカセイ	
企業名	株式会社 日新化成		
所在地	〒331-0046 埼玉県さいたま市西区宮前町821番地	資本金	10,000 千円
URL	http://www.nissinkasei.co.jp	従業員数	100 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	樹脂成型用金型・熱硬化性(インジェクション/トランスファー)・熱可塑性		
加工内容	30t~150tクラスの成型機金型		
必要設備	MC、放電、ワイヤー、旋盤等		
材質	SC材、SCM材、NAK材等		
外注先に求める 特記事項	金型構造の提案力		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-018	ティーネットジャパン	
企業名	株式会社 ティーネットジャパン		
所在地	〒105-0023 東京都港区芝浦1-1-1浜松町ビルディング 28階	資本金	263,600 千円
URL	https://www.tn-japan.co.jp/	従業員数	1,836 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	火力発電所(石炭、バイオマス)のコンベヤ、ホッパ、サイロなどのマテハン機器の製作 機器メンテナンス部品の製作		
加工内容	切断・プレス加工・穴あけ加工・溶接・酸洗・塗装・コンベヤ等機器の仮組・工場無負荷試運転		
必要設備	上記内容の加工機(外注含む)		
材質	SS400、S45C、SCM435、SUS304、形鋼		
外注先に求める 特記事項	品質保証に対する対応部署が有ること。・ミルシート、自主検査成績書、製品製作途中写真撮影及び完成品写真撮影、出荷梱包対応まで。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-019	モリヤユソウキコウギョウ	
企業名	守谷輸送機工業株式会社		
所在地	〒236-0004 神奈川県横浜市金沢区福浦1-14-9	資本金	1,072,268 千円
URL	https://moriya-elevator.co.jp/	従業員数	350 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	エレベーター用ハーネス		
加工内容	通常のハーネスと違い、基本的な作りは一緒ですが1品1品長さが違い、また非常に長いです。		
必要設備	100m程度まで測長できる測長機・各種端子カシメ機など		
材質	VCTFその他		
外注先に求める 特記事項	材料は弊社より支給		
製品・部品名	製缶		
加工内容	4m*5m程度		
必要設備	4m*5m以上の定盤		
材質	鉄		
外注先に求める 特記事項	大型ですが、寸法精度が非常にシビアです。(平面度・対角)弊社で培った製作方法がありますので、それを守って製作していただけること		
製品・部品名	大型ローラーコンベア製作		
加工内容	巾2m程度のローラーコンベア製作		
必要設備			
材質	メッキ材		
外注先に求める 特記事項	中国以外の海外生産希望(コスト的な問題で)		
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-020	モリイセイサクシヨ	
企業名	株式会社 森井製作所		
所在地	〒144-0055 東京都大田区仲六郷1-9-15	資本金	40,000 千円
URL	https://www.morii-ss.jp	従業員数	103 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	トラック、フォークリフト用部品類。材質は一般特殊鋼及び鋳・鍛造品など数量は10~500個/月		
加工内容	製品サイズは両手サイズの機械加工		
必要設備	NC旋盤、マシニング、フライス		
材質	一般特殊鋼(S45C)、FCD、FD、STKM		
外注先に求める 特記事項	ISO認証:ISO9001、材料自己調達可能であれば尚可。また一貫でメッキ処理等まで対応可		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-021	ミツビシデンキインダストリアルソリューションズ	
企業名	三菱電機インダストリアルソリューションズ株式会社		
所在地	〒231-8601 神奈川県横浜市中区富士見町3-2	資本金	100,000 千円
URL	https://www.misolutions.co.jp/	従業員数	254 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	製造業ではないため加工や作業の委託はなく、三菱電機製品に付加価値を加えて提案できる製品やサービス又は三菱電機製品に無い単品製品を求める。		
加工内容	-		
必要設備	-		
材質	-		
外注先に求める 特記事項	既存顧客に対し、『省エネ・省力』、『脱炭素・カーボンニュートラル』をキーワードに『BtoB』に提案できる周辺機器やサービス等を探している。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-022	タナカテッコウ	
企業名	田中铁工 株式会社		
所在地	〒841-0201 佐賀県 三養基郡 基山町 小倉629-7	資本金	90,000 千円
URL	http://www.tanaka-iron-works.com/	従業員数	180 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	製缶品(タンク関係、架台・足場関係、ホッパー関係 他)・図面は基本的に提供します。		
加工内容	製品重量・寸法:タンク関係(φ2500~3500)、架台/足場関係(1t未満~15t)		
必要設備	天井クレーン、プレス、ベンディングロール、アイアンワーカー等		
材質	SS400 板厚t1.6~t25		
外注先に求める 特記事項	材料調達~製作~塗装~出荷迄一貫してお願い出来れば尚可		
製品・部品名	現場工事関係(プラント組立・補修工事、配管工事、保温板金工事、電気配線工事)		
加工内容	アスファルトプラント工事における、現場作業		
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項	必要資格等は別途相談		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-023	トウアパッキングコウギョウ	
企業名	東亜パッキング工業株式会社		
所在地	〒105-0003 東京都港区西新橋3丁目10番3号	資本金	33,000 千円
URL	https://toapacking.co.jp/	従業員数	50 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	各種プラスチック加工部品。それらに印刷、塗装、テープ貼り、等2次加工をした部品。		
加工内容	ビク抜き、切削、射出成型、他		
必要設備	NC機、プレス機、射出成型機 他		
材質	PC、PET、PVC、ABS、POM、PTFE 他		
外注先に求める 特記事項	QCDにおいて臨機応変な対応が出来ること。		
製品・部品名	各種ゴム、スポンジ加工部品。それらにテープ貼り、接着、等2次加工をした部品。		
加工内容	プレス成型、カッティング、抜き加工、切削 他		
必要設備	プレス成型機、抜きプレス機、NC機 他		
材質	各種合成ゴム、シリコンゴム、フッ素ゴム、ウレタン、発泡スポンジ 他		
外注先に求める 特記事項	QCDにおいて臨機応変な対応が出来る事。		
製品・部品名	各種金属加工部品。それらに塗装、印刷 等2次加工をした部品。		
加工内容	板金加工、溶接、圧着、切削 他		
必要設備	タレパン、バンダー、溶接機、レーザー加工機、NC機 他		
材質	ステンレス、アルミ、銅、他金属各種		
外注先に求める 特記事項	QCDにおいて臨機応変な対応が出来る事。		
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-024	ニッパツハンバイ	
企業名	日発販売株式会社		
所在地	〒105-0021 東京都港区東新橋2-14-1NBFコモディオ汐留8階	資本金	2,040,340 千円
URL	https://www.nippan-inc.co.jp/	従業員数	353 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	自動車、産業用、医療、通信関連機器の各種部品(塑性加工品全般、切削部品、樹脂成型品、焼結、MIM、鋳物、ダイカスト等)		
加工内容	手の平サイズ以下の大きさの物が比較的多い		
必要設備	案件により異なる為、特にナン		
材質	鉄、SUS、アルミ、銅、その他チタン、インコネル等の特殊材が多い		
外注先に求める 特記事項	1ISO9001認証取得済、2財務体質強化に取り組んでいる(自己資本比率10%以上、有利子負債依存度50%未満)		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-025	フジ・フォイトハイドロ	
企業名	富士・フォイトハイドロ株式会社		
所在地	〒210-9530 神奈川県川崎市川崎区田辺新田1番1号	資本金	1,000,000 千円
URL	http://voith.com/jpn-ja/index.html	従業員数	150 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	水カタービン、同発電機の部品		
加工内容	溶接⇒熱処理⇒非破壊検査(浸透or磁粉or放射線)⇒機械加工⇒塗装		
必要設備	上記加工に伴う設備(外注でも可)立旋盤は必須		
材質	SS400,SUS304,403,410等		
外注先に求める 特記事項	<ul style="list-style-type: none"> ・ 溶接+機械加工の複合加工品が主体のため一式完成品として製作して頂く。 ・ Φ200~2000H200~1000 		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項	上記に追記・丸形が主体、嵌合部有り(例H7/h6)、溶接部は一般公差、少量多品種、分割構造(2~8分割)		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-026	タカネデンキ	
企業名	タカネ電機株式会社		
所在地	〒211-0051 神奈川県川崎市中原区宮内2-7-11	資本金	88,000 千円
URL	https://www.takane-jp.com	従業員数	100 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	ワイヤーハーネス、複合ケーブル		
加工内容	圧着、圧接、はんだ付け		
必要設備	各種圧着工具、アプリ、はんだごて		
材質	-		
外注先に求める 特記事項	短納期対応、低コスト		
製品・部品名	ユニット配線、治工具組立て		
加工内容	圧着、圧接、はんだ付け		
必要設備	各種圧着工具、はんだごて		
材質			
外注先に求める 特記事項	納期対応		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-027	ステップ	
企業名	株式会社 ステップ		
所在地	〒239-0832 神奈川県横須賀市神明町 1-50	資本金	40,000 千円
URL	https://www.step-japan.co.jp/	従業員数	124 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	ソフトウェア
加工内容	ソフトウェア開発
必要設備	-
材質	-
外注先に求める 特記事項	AI/IoT関連のシステム開発、Webアプリ開発、スマホアプリの開発/評価支援、インフラ維持管理、各種ソフトウェア開発等、各作業の支援
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	業務の切り出しは行っておりません。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-028	ハリガイコウギョウ	
企業名	株式会社 ハリガイ工業		
所在地	〒300-2521 茨城県常総市大生郷町6139-1	資本金	19,000 千円
URL	https://www.harigai-kogyo.com/	従業員数	130 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	ゴムプレス成型用金型(コンプレッション型、トランスファー型)		
加工内容	精密部品が多く、3mm程度の小さな形状や、筒形、釣鐘状など複雑な形状があります。金型盤面は400mm角		
必要設備	マシニングセンター、NC旋盤、各放電加工機、ワイヤーカット など		
材質	製品形状にあった鋼材での製作(S45C、S50C、NAC55など)。		
外注先に求める 特記事項	お見積りが早いこと、製作についてのお打合せがスピーディーにできること。プレス成型の作業性や品質まで考慮した金型製作を提案できる企業。		
製品・部品名	ゴムプレス成型用のゴム材料(ミラブルタイプ)・顔料・薬品		
加工内容	A練り、B練りで、最初は少量小分けでの供給を求めています。特殊配合ゴムの調合、ゴム練りもあります。		
必要設備	ミキシングロール、ニーダー、ゴム切断機 など		
材質	シリコンゴムやフッ素ゴム、その他合成ゴムのポリマー及び加硫材。		
外注先に求める 特記事項	お見積りが早いこと、少量での供給ができること。SDSや物性のデータを要求されますので、スピーディーに供給できる企業。		
製品・部品名	圧縮不織布加工品		
加工内容	ドーナツ状へ加工で内径20~30mm、外径φ150~300mm程度(切断、打ち抜き)		
必要設備	切断機、プレス機 など		
材質	不織布(綿)		
外注先に求める 特記事項	水、油、有機溶剤などの付着が不可になります。不織布は板状に圧縮されており、かなり硬いので、切断に技術が必要です。		
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-029	フジセイキ	
企業名	富士精器 株式会社		
所在地	〒152-0003 東京都目黒区碑文谷1-12-15	資本金	12,000 千円
URL	http://www.fujiseiki.co.jp	従業員数	18 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	マシニングセンターを使用した金属切削部品		
加工内容	数量50個以上、形状・精度は都度図面によります。		
必要設備	マシニングセンター等		
材質	SUS・チタン・アルミ・鉄・真鍮 他 航空系規格材 各種		
外注先に求める 特記事項	熱処理・表面処理まで一貫してご対応が可能な事。出荷検査データの添付が可能な事。		
製品・部品名	航空系 金属材からの加工		
加工内容	航空系 金属部品の加工		
必要設備	NC旋盤・マシニングセンター・ワイヤー・放電等 都度案件による。		
材質	航空系 アメリカ規格 材 等		
外注先に求める 特記事項	アメリカ規格材の調達から加工まで一貫してご対応可能な事。		
製品・部品名	リング形状切削加工品		
加工内容	φ48~φ57棒材からの複合加工 数量:1、600~2、400個程度		
必要設備	複合NC旋盤		
材質	A2017		
外注先に求める 特記事項	材料自達にて検査データ添付可能なこと		
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-030	コンゴウコルメットセイサクショ	
企業名	株式会社 金剛コルメット製作所		
所在地	〒235-0017 神奈川県横浜市磯子区新磯子町6-7	資本金	45,000 千円
URL	http://colmet.co.jp/	従業員数	130 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	軸受		
加工内容	外径φ100程度~φ700程度全長~600程度、要求精度100分台		
必要設備	-		
材質	S25C、SS400、FC、SC、CAC、他		
外注先に求める 特記事項	納期、短納期対応、少量多品種、鋳物加工、二つ割れ、ホワイトメタル加工		
製品・部品名	軸受素材(鋳物FC、SC材)		
加工内容			
必要設備			
材質	FC、SC		
外注先に求める 特記事項	FM・木型製作から手配、少量多品種、納期、短納期対応		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-031	アーステクニカ	
企業名	株式会社 アーステクニカ		
所在地	〒276-0022 千葉県八千代市上高野1780番地	資本金	1,200,000 千円
URL	https://www.earthtechnica.co.jp/	従業員数	324 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	・製缶品(機械製缶)・プラント製缶及び据付工事・コンベヤ類。		
加工内容	製缶品は製作重量10~50トン程度。クレーン重量2.8tレベル程度のサイズがメイン。コンベヤ類は設計込み製		
必要設備	上記製造に必要なもの		
材質	SSメイン、SUSもあり		
外注先に求める 特記事項	・多品種少量(ロットではない)。短納期対応。・検査体制があると尚良(品質保証部門、Wチェック体制など)・ プラント据付工事できれば尚良		
製品・部品名	機械加工		
加工内容	軸等丸物の加工		
必要設備	旋盤、マシニング、ターニング等		
材質	SS、SUS、FC、FCD、SC(材料支給有)		
外注先に求める 特記事項	・多品種少量(ロットではない)。短納期対応。・検査体制があると尚良(品質保証部門、Wチェック体制など)・ 大型機械あれば尚良		
製品・部品名	制御盤及び配線工事		
加工内容	制御盤の設計(ハード、ソフト)、製作		
必要設備	上記製造に必要なもの		
材質	-		
外注先に求める 特記事項	・多品種少量(ロットではない)。短納期対応。・検査体制があると尚良(品質保証部門、Wチェック体制など)・ 現地配線工事できれば尚良		
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-032	トチギヤ	
企業名	株式会社 栃木屋		
所在地	〒332-0006 埼玉県川口市末広1-26-16	資本金	50,000 千円
URL	https://tochigiya.jp/	従業員数	240 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	機構部品全般 ラッチ、ファスナー、ヒンジ、ステー、ハンドル、グロメット、ゴム足など		
加工内容	掌サイズのダイカスト鋳造(ADC/ZDC)、鍍金、組立、梱包等		
必要設備	50t~100t程度		
材質	ZDC2/ADC12		
外注先に求める 特記事項	異部品とのASSY、梱包作業非定期ロット発注、少量多品種環境対応可能(RoHS指令、REACH規則、chemSHERPAなど)		
製品・部品名	機構部品全般 ラッチ、ファスナー、ヒンジ、ステー、ハンドル、グロメット、ゴム足など		
加工内容	掌サイズのプレス板金、鍍金、組立、梱包等		
必要設備	50t~350t程度		
材質	鉄SUS各種		
外注先に求める 特記事項	異部品とのASSY、梱包作業非定期ロット発注、少量多品種環境対応可能(RoHS指令、REACH規則、chemSHERPAなど)		
製品・部品名	機構部品全般 ラッチ、ファスナー、ヒンジ、ステー、ハンドル、グロメット、ゴム足など		
加工内容	掌サイズの樹脂成型、鍍金、組立、梱包等		
必要設備	100t~200t程度		
材質	PA,PP,P,PA,POM,ABS等		
外注先に求める 特記事項	異部品とのASSY、梱包作業非定期ロット発注、少量多品種環境対応可能(RoHS指令、REACH規則、chemSHERPAなど)		
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-033	トウヨウデンキセイソウ	
企業名	東洋電機製造株式会社 横浜製作所		
所在地	〒236-0004 神奈川県横浜市金沢区福浦3-8	資本金	4,998,390 千円
URL	https://www.toyodenki.co.jp/	従業員数	792 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	ギアケース・蓋類 500x500等		
加工内容	鋳造・鍛造・ダイカスト		
必要設備	鋳造設備、メッキ処理設備、塗装設備、金型加工機器等		
材質	鋳鉄・鋳鋼		
外注先に求める 特記事項	公共性の高い製品を取扱う事になります。品質・寸法公差等、打合せ・図面に基づいての製作となります。		
製品・部品名	シャフト		
加工内容	切削・研削・研磨		
必要設備	切削機械、メッキ処理設備、塗装設備		
材質	ニッケルクロム・S45C他・SS400		
外注先に求める 特記事項	公共性の高い製品を取扱う事になります。品質・寸法公差等、打合せ・図面に基づいての製作となります。		
製品・部品名	ソトバコ・フレーム他		
加工内容	プレス・板金・溶接ばね・製缶加工等		
必要設備	板金機械、プレス加工機、溶接機、塗装設備		
材質	SPCC SECC他		
外注先に求める 特記事項	公共性の高い製品を取扱う事になります。品質・寸法公差等、打合せ・図面に基づいての製作となります。		
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-034	ニホンセイギョキキ	
企業名	日本制御機器株式会社		
所在地	〒222-0033 神奈川県横浜市港北区新横浜2-6-13新横浜ステーション	資本金	743,981 千円
URL	https://www.jsk.jp/	従業員数	200 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	基板実装		
加工内容	SMT、DIP		
必要設備	マウンタ、外観検査機、X線検査機など		
材質	-		
外注先に求める 特記事項	短納期、低コスト、品質対応ISO取得		
製品・部品名	ユニット、制御盤、制御BOX製作(板金、塗装、組立、検査など含む)		
加工内容	組立配線作業		
必要設備	組立や配線に使用する工具類、検査に必要な機器、タレパンなど		
材質	鉄、SUS、カラー鋼板、ガルバリウム鋼板		
外注先に求める 特記事項	カラー鋼板、ガルバリウム鋼板の加工実績があると尚良い		
製品・部品名	ハーネス製作		
加工内容	ハーネス加工		
必要設備	半自動機、自動機など		
材質	各種電線		
外注先に求める 特記事項	少量多品種~量産		
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-035	コーワテック	
企業名	コーワテック株式会社		
所在地	〒253-0111 神奈川県高座郡寒川町一之宮5-18-18	資本金	35,000 千円
URL	http://www.kowatech.co.jp	従業員数	55 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	トラック用シートのレザーカバー		
加工内容	いすゞのトラックのシートに取り付けるレザーカバーの製作(小型~大型まで)		
必要設備	レザー生地が裁縫可能なミシン、オームクリップベンチ、タッカー		
材質	オールマイティレザー(ロンシール工業)		
外注先に求める 特記事項	短納期対応、少量・単品対応、現在の商品と同じ仕様で製作可能な業者、弊社へシートの引取・納品可能な業者		
製品・部品名	パイプ曲げ加工		
加工内容	パイプ曲げ加工		
必要設備	パイプベンダー(協力会社ではなく、自社でお持ちの業者)		
材質	鉄、アルミ、SUS		
外注先に求める 特記事項	短納期対応、少量・単品対応、弊社へ自社で納品可能な業者		
製品・部品名	板金部品(車両の骨格等)		
加工内容	3000x6000mm程度の骨格		
必要設備	溶接機、ベンダー、シャーリング、レーザー加工機		
材質	鉄(角パイプ、アングル材)		
外注先に求める 特記事項	短納期対応、自社便にて納品可能な業者、溶接後の歪み・反りまで除去して納品出来る業者		
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-036	フェロー	
企業名	株式会社 フェロー		
所在地	〒270-0034 千葉県松戸市新松戸北1-8-7	資本金	30,000 千円
URL	http://www.fellow-web.co.jp/	従業員数	38 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	バタフライダンパ、ルーバーダンパ、スライドゲートダンパ、フラップダンパ、2重ダンパ		
加工内容	切板加工、溶接、組立、塗装		
必要設備	プラズマ切断機、レーザー切断機、水プラズマ切断機、機械加工機		
材質	SS400、SUS304,316,316L、ABREX、c276		
外注先に求める 特記事項	ダンパー式製作(品質、コスト、納期については打合せによる)		
製品・部品名	ダンパ部品(シャフト、弁板、フランジ)		
加工内容	窒化処理、機械加工		
必要設備	一般的な機械加工機		
材質	SS400、SUS304、316、316L、ABREX400、500		
外注先に求める 特記事項	短納期対応の場合有		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-037	トウコウタカオカ	
企業名	株式会社 東光高岳		
所在地	〒135-0061 東京都江東区豊洲5-6-36豊洲プライムスクエア8階	資本金	8,000,000 千円
URL	https://www.ttkk.co.jp/	従業員数	1,888 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	油入絶縁トランス用タンク		
加工内容	・数十トンまでの製缶(板厚2.3mm~19mm以上) 協力工場でもOK・自然乾燥塗装(80μ~200μ) 協力工場でも		
必要設備	大型定盤、ホイスト(製品重量:100kg以上)、大型切削機械、塗装ブース		
材質	鉄		
外注先に求める 特記事項	製缶・板金・機械加工・塗装(自然乾燥)		
製品・部品名	ガス絶縁トランス用タンク		
加工内容	1と同じ		
必要設備	1と同じ		
材質	鉄、アルミ		
外注先に求める 特記事項	1に加えボイラー溶接士、及びボイラー検定可能希望 強度計算書は当社が提供ただしボイラー溶接は必須ではない。		
製品・部品名	パネル		
加工内容	2mmSUS304L材に、脚長2mm全周溶接でボスを数個溶接しボス内径公差0.05以内に納める。溶接後パネル歪		
必要設備	溶接設備、機械加工設備		
材質	ステンレス		
外注先に求める 特記事項	薄板板金		
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-038	シムラセイキセイサクジョ	
企業名	株式会社 志村精機製作所		
所在地	〒143-0022 東京都大田区東馬込1-49-6	資本金	10,000 千円
URL	https://shimuraseiki.co.jp/	従業員数	66 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	半導体関連、事務機、カメラ、医療機器、自動車など		
加工内容	切削加工		
必要設備	マンニング 三次元測定		
材質	金属全般 樹脂全般		
外注先に求める 特記事項	万全な検査体制 見積回答スピード その他迅速な対応力		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-039	フェニックス	
企業名	株式会社 フェニックス		
所在地	〒365-0038 埼玉県鴻巣市本町3丁目1番地4号	資本金	18,000 千円
URL	https://www.phoenix-group.co.jp/	従業員数	60 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	金型製作、プレス加工、板金加工、樹脂成形加工、塗装、メッキ、電気組立(基盤含む)、機械装置組立、設計		
加工内容	1~500程度の数量で対応可能。公差は一般~H8程度まで		
必要設備	YAG・Co2・ファイバーレーザー加工機・タレットパンチプレスなど		
材質	加工材料は鉄・アルミ・SUSなど。		
外注先に求める 特記事項	1~500程度の数量で対応可能。QCDの管理体制が出来ている。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-040	ダイヤコウギョウ	
企業名	ダイヤ工業株式会社		
所在地	〒236-0004 神奈川県横浜市金沢区福浦1丁目14番地17	資本金	30,000 千円
URL	http://www.daiya-net.jp/	従業員数	192 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	自動車・トラック用のプレス板金部品(溶接、塗装、アッセンブリー含む)キャビン骨格部品、シャシー周りのブラケット類等		
加工内容	小物(手の平サイズ)から大物部品まで多種にわたり、数量は100~5,000個/月程度まで		
必要設備	60~500tプレス(単発、順送)、三次元測定機		
材質	自動車用冷延、熱延鋼板(JSC、JSH270C他)t0.5~4.5		
外注先に求める 特記事項	ISO認証:IATF16949またはISO9001、品質管理部門(初品検査、トレーサビリティ管理)、納期遵守		
製品・部品名	フォークリフト用のプレス板金部品(溶接、塗装、アッセンブリー含む)外板部品、エンジンカバー、ヘッドガード等		
加工内容	小物(手の平サイズ)から大物部品まで多種にわたり、数量は100~5,000個/月程度の量産品と少量多品種のハ		
必要設備	60~500tプレス、3Dレーザー加工機、ロボット溶接機、三次元測定機		
材質	冷延、熱延鋼板(SPCC、SPHC、SS400)t0.6~12.0		
外注先に求める 特記事項	ISO認証:ISO9001、品質管理部門(初品検査、トレーサビリティ管理)、納期遵守		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-041	オリエンタルギケンコウギョウ	
企業名	オリエンタル技研工業株式会社		
所在地	〒101-0047 東京都千代田区内神田1-2-4	資本金	100,000 千円
URL	https://www.orientalgiken.co.jp/	従業員数	180 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	研究設備関連製品・パーツ
加工内容	鋳金、木工、樹脂加工
必要設備	塗装設備
材質	スチール、SUS、アルミ、木、PVC、PP、アクリル
外注先に求める 特記事項	コスト競争力、他社で真似できないユニークな技術
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-042	サクサ	
企業名	サクサ株式会社		
所在地	〒198-8050 東京都港区白金1-17-3NBFプラチナタワー	資本金	10,836,000 千円
URL	https://www.saxa.co.jp	従業員数	1,098 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	弊社各種製品 ビジネスホン、セキュリティ機器など		
加工内容	弊社各種製品のSMT等を利用した基板Ass業務		
必要設備	SMT 画像検査装置		
材質	CEM3他		
外注先に求める 特記事項	弊社工場が山形県の米沢市にあるため、米沢近隣を希望。更に、L基板もしくは、共晶半田の生産が実装からマウント、後付けまでができること。		
製品・部品名	公衆電話、カードリーダー、セキュリティ機器など		
加工内容	縦型成形機によるアウトサート成形		
必要設備	縦型成形機		
材質	A5052PにPOMをアウトサート(ジュラコン90-44)		
外注先に求める 特記事項	弊社工場が山形県の米沢市にあるため、米沢近隣を希望。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-043	カイコウデンギョウ	
企業名	海光電業株式会社		
所在地	〒212-0054 神奈川県川崎市幸区小倉5-18-21	資本金	80,000 千円
URL	http://www.kaikou.co.jp/	従業員数	228 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	ワイヤーハーネス加工		
加工内容	各メーカー製品端子圧着・半田(共晶含)・組ハーネス他		
必要設備	各メーカー各種アプリケーション		
材質	鉄・金メッキ・66ナイロン・PVC他		
外注先に求める 特記事項	少量多品種対応の不可		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-044	フジシャリョウ	
企業名	富士車輛株式会社		
所在地	〒524-0034 滋賀県守山市千代町13-1	資本金	250,000 千円
URL	https://fujicar.com/	従業員数	186 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	架台、手摺、デッキ
加工内容	製缶加工
必要設備	上記製品が製作可能な設備
材質	鉄、ステン
外注先に求める 特記事項	製品をある程度保管できる場所、月50t、揚程の高いホイストあり、架台等の仮組可能、定盤の上で架台を組めるところ。
製品・部品名	架台、手摺、デッキ
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-045	サクマトクシュコウ	
企業名	佐久間特殊鋼株式会社		
所在地	〒476-0002 愛知県東海市名和町北埋田33-1	資本金	360,000 千円
URL	https://www.sakuma-ss.co.jp/	従業員数	185 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	金属部品
加工内容	切削、鋳造、鍛造、プレス、板金、溶接、金型、研削、研磨、製缶、ダイカスト、表面処理
必要設備	加工に準じた設備
材質	鉄系、SUS、アルミ、銅、真鍮、チタン、SPCC、鋳鉄
外注先に求める 特記事項	技術力、提案力、品質力、納期対応力
製品・部品名	樹脂部品
加工内容	切削、射出成形、押出成形など
必要設備	加工に準じた設備
材質	CFRP
外注先に求める 特記事項	技術力、提案力、品質力、納期対応力
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-046	テイワイアソシエイツ	
企業名	有限会社 ティワイアソシエイツ		
所在地	〒243-0401 神奈川県海老名市東柏ヶ谷1-27-1-701	資本金	4,700 千円
URL	https://tyassociates.jimdofree.com	従業員数	2 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	金型部品
加工内容	マシニング、研磨加工
必要設備	マシニングセンター、研磨加工機
材質	SCM、SKD
外注先に求める 特記事項	-
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-047	レボックス	
企業名	レボックス株式会社		
所在地	〒252-0243 神奈川県相模原市中央区上溝1880-2 SIC-3	資本金	55,700 千円
URL	https://www.revox.jp/	従業員数	72 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	樹脂押出材:無色透明アクリルの丸棒
加工内容	長尺アクリル丸棒の押出加工(φ25±0.6 及び φ29.8+0.2/-0.3 長さは4m)
必要設備	樹脂押出成形機
材質	PMMA透明アクリル
外注先に求める 特記事項	光学部品に使用の為、気泡や異物混入のなるべく無い状態が必要となります。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-048	ミック	
企業名	株式会社 ミック		
所在地	〒350-1203 埼玉県日高市旭ヶ丘672-1	資本金	65,000 千円
URL	https://mic-co.net/	従業員数	50 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	ワイヤーハーネス加工製造		
加工内容	-		
必要設備	-		
材質	-		
外注先に求める 特記事項	-		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-049	オオカワセイラコウギョウ	
企業名	大川精螺工業株式会社		
所在地	〒223-0057 神奈川県横浜市港北区新羽町1663-4	資本金	100,000 千円
URL	https://www.okawaseira.co.jp/	従業員数	350 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	ホース継手金具		
加工内容	鍛造ブランク品切削加工 数量:10、000個/月 or 20、000個/月の2パターン外径MAXφ15.41		
必要設備	チャッカー・マシニング加工等		
材質	SWCH12A		
外注先に求める 特記事項	切削加工以外に外注を使用しても良いのでメッキ加工+内径部の全検をお願いしたい。		
製品・部品名	異形、平型金具用本体		
加工内容	鍛造ブランク品 穴明け加工 数量:5、000個/月 or 10、000個/月の2パターン全長28		
必要設備	マシニング加工等		
材質	S20C		
外注先に求める 特記事項	納期厳守 納期調整連絡必須 孔バリなきこと。 外観キズ 重要保安部品		
製品・部品名	ウォーターパイプ		
加工内容	パイプ材からの切削加工 数量:7、000個/月 or 15、000個/月の2パターン外径MAXφ21.0		
必要設備	CNC旋盤		
材質	STKM13A		
外注先に求める 特記事項	ISO取得希望(QC工程表・工程FMEA等品質関係の書類作成が出来れば無しでも可)		
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-050	タチカワセイミツコウギョウ	
企業名	立川精密工業株式会社		
所在地	〒205-0023 東京都羽村市神明台4-4-21	資本金	10,000 千円
URL	http://www.tachikawa-sk.co.jp/	従業員数	70 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	航空宇宙関連部品などの精密加工		
加工内容	大きさ:~Φ300 数量:1~100個 程度		
必要設備	NC旋盤、マシニングセンター、検査設備		
材質	インコネル、ハステロイ、チタン合金、コバルト合金、ステンレス、アルミ		
外注先に求める 特記事項	品質マネジメントシステムの認証があると良いですが、品質に関し、自社でしっかりと管理されているのであれば問題ないです。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-051	オオクボハグルマコウギョウ	
企業名	大久保歯車工業株式会社		
所在地	〒243-0801 神奈川県厚木市上依知3030	資本金	100,000 千円
URL	http://www.okubo-gear.co.jp/	従業員数	427 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	GEAR、SHAFT、RING		
加工内容	フランジ、軸物、リングの歯切り加工 Φ100~600程度		
必要設備	ホブ盤、シェーピング盤、ギヤシェーバー		
材質	SCM材(主に420~440)、S45C		
外注先に求める 特記事項	モジュール4~8の歯切り加工(内歯、外歯共に)数量10~200個 リピート加工での対応		
製品・部品名	CASE類 FLANGE RETAINER COVER類等		
加工内容	精度レベル例:表面粗さ6.3S 幾何公差レベル例:同芯度0.04 最大で径400mm 数量10個~50個/月		
必要設備	旋盤、マシニングセンター		
材質	主にFCD450~600 FC250		
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名	遠心分離機構成部品		
加工内容	旋盤~マシニング~研磨工程(円筒及び平面研削)一貫加工		
必要設備	旋盤 マシニング 円筒研磨		
材質	FCD450		
外注先に求める 特記事項	高精度加工が得意		
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-052	ユージーエム	
企業名	ユージーエム株式会社		
所在地	〒245-8555 神奈川県横浜市泉区和泉中央南3-2-46	資本金	45,200 千円
URL	https://www.ugm.jp/	従業員数	250 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	スイッチ用プレス部品(端子等)		
加工内容	プレス加工(バラ品、板厚0.05~0.8mm程、数量1オーダー5、000~60、000程、精度は客先図面に準ずる)		
必要設備	プレス機		
材質	鉄、リン青銅、黄銅、タフピッチ銅		
外注先に求める 特記事項	ISO認証:ISO9001等		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-053	ティラド	
企業名	株式会社 ティラド		
所在地	〒457-8560 愛知県名古屋南区塩屋町4-14	資本金	8,570,000 千円
URL	https://www.trad.co.jp/	従業員数	4,496 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	熱交換器子部品		
加工内容	プレス・切削鍛造・射出成型・鋳造・ゴム加工		
必要設備	プレス機、射出成型機、各種板金溶接自動・手動機		
材質	アルミ・銅・鉄・ナイロン		
外注先に求める 特記事項	IATF16949、ISO9001、ISO14001		
製品・部品名	https://www.trad.co.jp/databox/data.php/supplier_item_ja/code 参照願います。		
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-054	リコー	
企業名	株式会社 リコー		
所在地	〒243-0437 神奈川県海老名市泉2丁目7-1リコーテクノロジーセンタ	資本金	135,364,000 千円
URL	https://www.ricoh.co.jp/	従業員数	7,470 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	アルミロール、溶接架台、RtoR搬送ユニット、液体配管制御系統、制御盤、		
加工内容	幅1000、ロール径200、程度のロール駆動系部品ミクロン台の円筒度、真直度、同軸度が出せる事		
必要設備	NC旋盤、円筒研削盤、MC、ワイヤー放電、プレスブレーキ、		
材質	SUS304、アルミ、SPCC、出来れば塗装、鉄		
外注先に求める 特記事項	RoHS対応等環境対応、QMS体制、(できれば)IATF16949認証、設計製作組立可、多品種少量生産に対応可能 である事。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-056	トウヨウエレクトロニクス	
企業名	東洋エレクトロニクス株式会社		
所在地	〒3501155 埼玉県川越市下赤坂1860-38	資本金	200,000 千円
URL	https://www.sd.toyonics.co.jp/index.html	従業員数	104 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	船舶用機器(監視・制御システム機器、通信用機器、表示器等)		
加工内容	板金加工・プレス加工・溶接・ロウ付		
必要設備	レーザタレパン複合機・プレスブレーキ・プレス・溶接機等		
材質	鉄・ステンレス・アルミ・銅等		
外注先に求める 特記事項	・多品種少量生産においてQCD力を提供頂けること・板金・切削・プレス等社内で複合的な加工が可能・原料の自社調達ができること		
製品・部品名	船舶用機器(監視・制御システム機器、通信用機器、表示器等)		
加工内容	切削加工・溶接・ロウ付		
必要設備	汎用フライス・汎用旋盤・マシニングセンター・NC旋盤・溶接機等		
材質	鉄・ステンレス・アルミ・銅等		
外注先に求める 特記事項	・多品種少量生産においてQCD力を提供頂けること・板金・切削・プレス等社内で複合的な加工が可能・原料の自社調達ができること		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-057	アダチセイサクシヨ	
企業名	有限会社 アダチ製作所		
所在地	〒223-0053 神奈川県横浜市都筑区池辺町3890-2	資本金	10,000 千円
URL		従業員数	13 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	樹脂旋盤加工業者。Φ5~Φ100程度。主に半導体製造装置向け。		
加工内容	±0.03程度の精度。LOT数個~300個等、様々。成型品の追加工もあり。		
必要設備	汎用旋盤・ベンチレース・NC旋盤など		
材質	POM・PP・PTFE・PFA・PCTFE・PVC・MCナイロン等		
外注先に求める 特記事項	安定した品質		
製品・部品名	樹脂フライス加工業者。~300角程度。~70厚程度。主に半導体製造装置向け。		
加工内容	±0.02程度の精度。LOT数個~1000個程度。		
必要設備	ロボドリル・NCフライス・マシニングセンター等		
材質	POM・PP・PTFE・PFA・PCTFE・PVC・MCナイロン等		
外注先に求める 特記事項	安定した品質		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-058	ニホンオートマチックマシン	
企業名	日本オートマチックマシン株式会社		
所在地	〒2220001 神奈川県横浜市港北区樽町3-7-80	資本金	1,820,000 千円
URL	https://www.jam-net.co.jp/	従業員数	442 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	機械加工部品		
加工内容	1000分代の寸法を要する角物。SK材、焼入れ硬度45~60。1~3個ロットで1000種類程度		
必要設備	MC、フライス類、成形研磨など		
材質	SK3、SKSなど		
外注先に求める 特記事項	寸法精度が満たされれば成形研磨不要。ただし平面で4Fは必須		
製品・部品名	機械加工部品		
加工内容	手のひらサイズの丸物 少量多品種		
必要設備	汎用旋盤、パンチレスなど		
材質	S45C、SK3など		
外注先に求める 特記事項	寸法精度はφ3~6程度		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-059	ジスクソフト	
企業名	ジスクソフト株式会社		
所在地	〒211-0063 神奈川県川崎市中原区小杉町1-403武蔵小杉STMビル3F	資本金	100,000 千円
URL	http://www.jisc.co.jp	従業員数	337 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	制御・組込みソフト開発		
加工内容	組込みファームウェアの開発		
必要設備	-		
材質	-		
外注先に求める 特記事項	ISO9001、ISMS・Java、C#、C/C++、DB スキル(SQL 等)		
製品・部品名	IoTシステム開発		
加工内容	監視制御システムの開発		
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項	ISO9001、ISMS・Web システム アプリケーションサーバ Javascript フレームワーク・ライブラリを利用 開発		
製品・部品名	インフラ構築設計		
加工内容	IoTシステムのネットワーク、サーバ、セキュリティなどのインフラ設計構築		
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項	ISO9001、ISMS・クラウド (AWS 等 プラットフォームを利用したシステム開発		
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-060	サツマチョウコウセイミツ	
企業名	株式会社 サツマ超硬精密		
所在地	〒574-0056 大阪府大東市新田中町2-9	資本金	10,000 千円
URL	http://www.satsumanet.co.jp	従業員数	45 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	機械部品 金型部品 治工具		
加工内容	異形物 丸物 1個~1、000個 0.001~0.2		
必要設備	マシニング 旋盤 円筒研磨 平面研磨 ワイヤ放電 型彫り放電加工機		
材質	鋼 超硬 ハイス 真鍮 銅 アルミ SUS セラミック等		
外注先に求める 特記事項	見積が早いこと 検査体制が充実していること		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-061	ムサシノセイキ	
企業名	武蔵野精機株式会社		
所在地	〒339-0073 埼玉県さいたま市岩槻区上野6-12-3	資本金	50,000 千円
URL	http://www.musashinoseikijp/	従業員数	130 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	自動旋盤複合加工		
加工内容	φ35~100(試作加工から対応可能)		
必要設備	品質保証(三次元測定機など)、バーフィーター・ローター付き		
材質	AL、鉄、SUS		
外注先に求める 特記事項	・品質・見積回答の速さ・短納期対応が可能		
製品・部品名	複合旋盤加工(単品試作対応可能)		
加工内容	Φ600まで出来ると尚良し		
必要設備	品質保証(三次元測定機など)		
材質	AL、鉄、SUS		
外注先に求める 特記事項	・品質・見積回答の速さ・短納期対応が可能		
製品・部品名	角物(単品試作対応可能)		
加工内容	五軸マシニング加工		
必要設備	品質保証(三次元測定機など)		
材質	AL、鉄、SUS		
外注先に求める 特記事項	・品質・見積回答の速さ・短納期対応が可能		
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-062	ネミー	
企業名	ネミー株式会社		
所在地	〒153-0044 東京都目黒区大橋2-24-3 中村ビル7F	資本金	20,000 千円
URL	http://www.nemy.co.jp/	従業員数	108 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	板金、製缶		
加工内容	・鉄骨工事【手摺、階段(屋内外)の製作~施工対応】		
必要設備	上記製作が可能であれば特になし		
材質	-		
外注先に求める 特記事項	製作、施工が同時に可能であればベストですが、鉄骨関連の製作、施工どちらかでも良いです		
製品・部品名	精密機械加工(金属/非金属)		
加工内容	・配管部品(フランジ付き配管)、タンク(排水、貯水用など)製作、機械加工部品(切削など)製作		
必要設備	上記製作が可能であれば特になし		
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名	板金、製缶		
加工内容	・薄板板金加工(建材系、ダクトなど)、厨房(シンク)板金製作		
必要設備	上記製作が可能であれば特になし		
材質			
外注先に求める 特記事項	施工もできるとな幸いです		
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-063	ホーチキ	
企業名	ホーチキ株式会社		
所在地	〒194-8577 東京都町田市南町田3-7-1	資本金	3,798,000 千円
URL	https://www.hochiki.co.jp/	従業員数	1,449 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	制御盤・受信機板金の構造設計会社		
加工内容	板金加工サイズ2500mm(MAX)		
必要設備	2DCAD(AutoCADなど)、Excel		
材質	-		
外注先に求める 特記事項	製品の標準仕様をベースに、筐体サイズ/組込部品などを変更する機構設計ができる。		
製品・部品名	ハーネス加工品		
加工内容	コネクタ加工、ラベル貼り付け		
必要設備	圧着機、圧接機		
材質			
外注先に求める 特記事項	主要な加工品として、CT圧接、VH圧着、ヒロセ。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-064	ケアコム	
企業名	株式会社 ケアコム		
所在地	〒182-0025 東京都調布市多摩川3-35-4	資本金	90,000 千円
URL	https://www.carecom.jp/	従業員数	248 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	電気、電子機器及び機構部品全般		
加工内容	精密加工を要す		
必要設備	特に指定無		
材質	鉄、非鉄金属の加工、塩ビ、ルミラシート類、ABS等樹脂類の加工		
外注先に求める 特記事項	品質管理データの管理と保管		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-065	イグチイッセイ	
企業名	株式会社 井口一世		
所在地	〒359-0006 埼玉県所沢市所沢新町2553-3	資本金	95,000 千円
URL	http://www.iguchi.ne.jp/	従業員数	40 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	各種切削加工品		
加工内容	50mm未満、角物、丸物、複雑形状、試作~量産		
必要設備	-		
材質	各種		
外注先に求める 特記事項	ISO9001の認証取得、JIS B級以上(図面により相談可)、環境資料提出、見積り納期厳守、難解な案件への挑戦		
製品・部品名	パイプ、丸棒の加工		
加工内容	切断~溶接、組立、サイズ各種		
必要設備	-		
材質	各種		
外注先に求める 特記事項	ISO9001の認証取得、JIS B級以上(図面により相談可)、環境資料提出、見積り納期厳守、難解な案件への挑戦		
製品・部品名	各種金属部品への鍍金(吊るし)		
加工内容	スズめっき、黒色クロムめっき(三価) 他		
必要設備	-		
材質	各種		
外注先に求める 特記事項	ISO9001の認証取得、JIS B級以上(図面により相談可)、環境資料提出、見積り納期厳守、難解な案件への挑戦		
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-066	キョウリツデンキセイサクジヨ	
企業名	株式会社 共立電機製作所		
所在地	〒211-0051 神奈川県川崎市中原区宮内1-26-12	資本金	34,300 千円
URL	http://www.kyoritsu-denki.com/	従業員数	42 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	検層機器部品		
加工内容	複合加工。□200以下、φ150x300以下。		
必要設備	MC4軸以上、NC旋盤、ターニングセンタ、三次元測定機		
材質	SUS630等		
外注先に求める 特記事項	弊社生産品と同等の品質を製造できること。三次元測定においてプログラムが組めること、検査データの添付 ができること。		
製品・部品名	半導体製造装置部品		
加工内容	複合加工。□200~500、φ200~450x400L以内。		
必要設備	NC旋盤、横型or縦型MC、ターニングセンタ、三次元測定機		
材質	A5056、S45C、SUS304、真鍮等		
外注先に求める 特記事項	弊社生産品と同等の品質を製造できること。三次元測定においてプログラムが組めること、検査データの添付 ができること。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-067	シブヤ	
企業名	有限会社 シブヤ		
所在地	〒213-0013 神奈川県川崎市高津区末長4-17-11-215	資本金	3,000 千円
URL	http://pla-shibuya.net	従業員数	2 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	ホビー関連の3Dデータ		
加工内容	3Dデータ作成(製品設計)		
必要設備	CAD(ミドルレンジ以上のスペック)を希望いたします。		
材質	-		
外注先に求める 特記事項	お客様との打ち合わせの中で1からの製品設計制作をするので製品データにも勾配を付けたりします。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-068	アマコン	
企業名	アマコン株式会社		
所在地	〒223-0057 神奈川県横浜市港北区新羽町1926	資本金	80,000 千円
URL	https://www.amcon.co.jp/	従業員数	80 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	シャフト、ギア(歯車)、カム、カムブロック		
加工内容	機械加工		
必要設備	旋盤、フライス盤、ボール盤、溶接機		
材質	SUS		
外注先に求める 特記事項	多種少量生産、短納期		
製品・部品名	タンク、架台、フレーム、カバー		
加工内容	製缶		
必要設備	レーザー加工機、プレス機、溶接機		
材質	SUS、SS		
外注先に求める 特記事項	多種少量生産、短納期		
製品・部品名	スクリー(搬送用、スクリーコンベア用) 等軸/テーパ軸、等ピッチ/漸減ピッチ		
加工内容	製作・溶射、或いは溶射のみ(WC10Co-4Cr R型溶射)		
必要設備	溶射機		
材質	SUS		
外注先に求める 特記事項	多種少量生産、短納期		
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-069	ジェイビルジャパン	
企業名	ジェイビルジャパン株式会社		
所在地	〒412-8501 静岡県御殿場市駒門1-150	資本金	310,000 千円
URL	https://www.jabil.com/	従業員数	500 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	フレーム、パネル		
加工内容	板金、製缶、溶接、切削、塗装(溶剤塗装)		
必要設備	板金加工設備(プレス、ベンダー、レーザー等)、溶接機、マシニングセンタ		
材質	SUS304、SUS430、SECC、STKMR、A5052		
外注先に求める 特記事項	ISO9001に準拠した管理。材料調達から板金、塗装まで一元管理が望ましい。		
製品・部品名	筐体		
加工内容	板金、塗装(溶剤塗装)		
必要設備	板金加工設備(プレス、ベンダー、レーザー等)		
材質	SUS304、SUS430		
外注先に求める 特記事項	ISO9001に準拠した管理。材料調達から板金、塗装まで一元管理が望ましい。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-070	シントク ヤツガタケコウジョウ	
企業名	シントク 株式会社 八ヶ岳工場		
所在地	〒391-0011 長野県茅野市玉川字原山11400-100	資本金	15,000 千円
URL	https://shintoku.co.jp	従業員数	70 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	小物~中物の溶接製缶~MC加工部品(ブラケット・ボックス等)		
加工内容	SS材や型鋼材を溶接製缶し、#30番~#60番の縦・横型MC機で加工		
必要設備	半自動溶接機と#30番~#60番の縦・横型MC機		
材質	SS材、型鋼材、SC材		
外注先に求める 特記事項	品質重視(出荷前検査は絶対条件)、納期重視でコスト低減にご協力願える企業様		
製品・部品名	大物の溶接製缶~大型の門型MC加工部品(フレーム・架台等)		
加工内容	SS材や型鋼材を溶接製缶し、門型MC機(テーブル幅2.5m×長さ5mまで)で加工		
必要設備	半自動溶接機と大型の門型MC機(テーブル幅2.5m×長さ5mまで)		
材質	SS材、型鋼材		
外注先に求める 特記事項	品質重視(出荷前検査は絶対条件)、納期重視でコスト低減にご協力願える企業様		
製品・部品名	小物~中物の丸物部品(シャフト・ハウジング等)		
加工内容	汎用・NC旋盤(外径50~250×長さ50~800)加工で、一部MC加工あり		
必要設備	汎用・NC旋盤(外径50~250×長さ50~800)と#50番MC機		
材質	SS材、SC材		
外注先に求める 特記事項	品質重視(出荷前検査は絶対条件)、納期重視でコスト低減にご協力願える企業様		
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-071	エバラカンキョウプラント	
企業名	荏原環境プラント株式会社		
所在地	〒144-0042 東京都大田区羽田旭町11-1	資本金	5,812,000 千円
URL	https://www.eep.ebara.com/	従業員数	2,150 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	受変電設備盤、低圧配電盤、低圧動力盤、制御盤、分電盤、認定盤		
加工内容	設計、製作、組立て、配線、板金加工、塗装、ソフト設計、ソフト構築		
必要設備	製函工場、板金・溶接工場、塗装工場、配線組立工場		
材質	鉄、SUS、ZAM、ボンデ等		
外注先に求める 特記事項	特高・高圧受変電設備、低圧配電設備、制御盤の全般設計・製作、国内部品調達、国内製造		
製品・部品名	電気工事全般、電気計装設備メンテナンス・現地改造作業、キュービクル塗装工事、仮設キュービクル、発電機リース、既存施設のケーブルラック耐震施工		
加工内容	受変電設備、電力設備、計装設備等の電気工事全般、電気計装工事設計、現地改造作業、PLC更新作業、PCB処		
必要設備	耐震金物の製作、塗装工場		
材質	鉄、SUS、ZAM、スーパーダイヤモンド等		
外注先に求める 特記事項	電気工事設計、施工図、建設業許可、全国各現場出張対応、現地改造作業、耐震計算、現場調査、補強工事提 案、PCB分析、届出書類関係作成代行		
製品・部品名	センサ、無線設備、火災防止監視システム、予知・予兆監視システム、ドローン監視装置、太陽光電池式センサ		
加工内容	—		
必要設備	—		
材質	—		
外注先に求める 特記事項	配線フリーなセンサ製作、ネット利用の遠隔PLCプログラム変更、無線照明設備制御、AI画像認識火災検知シ ステム、AI・IOT予兆監視		
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-072	カジワラコウギョウ	
企業名	梶原工業株式会社		
所在地	〒343-0012 埼玉県越谷市増森1544-1	資本金	96,000 千円
URL	https://www.kajiwara.co.jp/company/profile.html	従業員数	150 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	食品加工機械用の圧力容器		
加工内容	第二種圧力容器		
必要設備	溶接機、プレス他		
材質	SUS304、SUS316Lがメイン		
外注先に求める 特記事項	弊社の要求精度を理解していただき、協力していただけること。納期や不具合への対応。		
製品・部品名	製缶、機械加工の複合部品		
加工内容	溶接して機械もしくは機械加工後に溶接し最終機械加工		
必要設備	溶接機、フライス、旋盤、マシニングなど		
材質	SUS304、SUS316L		
外注先に求める 特記事項	現状、溶接、機械加工と別の業者の為横持ちの時間ロスがある。ワンストップで対応できればロス削減ができる。		
製品・部品名	架台、箱などの製缶品		
加工内容	チャンネルや角パイプによる平架台、銅板やアングルでの箱		
必要設備	溶接機、バンドソー、レーザー、ベンダー		
材質	SUS304		
外注先に求める 特記事項	納期や不具合への迅速な対応していただけること。		
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-073	マークデンシ	
企業名	株式会社 マーク電子		
所在地	〒252-0132 神奈川県相模原市緑区橋本台1-31-1	資本金	81,500 千円
URL	https://markd.co.jp/	従業員数	61 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	ハーネス加工		
加工内容	多品種、少ロット又は、機種により週500以上変動あり		
必要設備	端子圧着アプリ、半自動機、全自動機		
材質	-		
外注先に求める 特記事項	品質保証体制、加工部品調達能力、少ロット短納期対応		
製品・部品名	板金加工		
加工内容	多品種、少ロット又は、機種により製作期間の変動あり		
必要設備			
材質	鉄、SUS、アルミ		
外注先に求める 特記事項	品質保証体制、少ロット短納期対応、塗装		
製品・部品名	精密部品機械加工		
加工内容	多品種、少ロット又は、機種により製作期間の変動あり		
必要設備			
材質	鉄、SUS、アルミ		
外注先に求める 特記事項	品質保証体制、少ロット短納期対応、塗装		
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-074	ティーピーケイ	
企業名	株式会社 TBK		
所在地	〒194-0045 東京都町田市南成瀬4-21-1	資本金	4,617,300 千円
URL	https://www.tbk-jp.com/	従業員数	2,900 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	Shaftなど		
加工内容	NC、MC、研磨、熱処理		
必要設備	〃		
材質	SC材、SCM材 etc		
外注先に求める 特記事項	少量多品種 1ヶ～		
製品・部品名	CASEなど		
加工内容	アルミ鋳物		
必要設備	F1造型		
材質	AC2B、AC4C		
外注先に求める 特記事項	少量多品種 1ヶ～		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-075	オースズ	
企業名	株式会社 オースズ		
所在地	〒223-0056 神奈川県横浜市港北区新吉田町218	資本金	10,000 千円
URL	http://www.ohsuzu.co.jp/	従業員数	45 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	建設機械向けブラケットやストライカーなど		
加工内容	溶接		
必要設備	上記対応可能な設備		
材質	鉄、SUS		
外注先に求める 特記事項	量産数量(300~1000個/LOT)がまとめて対応できること。建機向けの溶接実績があったり、納品・部材引取できると尚可。		
製品・部品名	プレス金型		
加工内容	順送ないし単発		
必要設備	上記対応可能な設備		
材質	鉄、SUS、アルミ、銅		
外注先に求める 特記事項	金型屋さんを探しております。パーツ製作のみや部材の販売等のご遠慮頂いております。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-076	ヤマダコーポレーション	
企業名	株式会社 ヤマダコーポレーション 相模原工場		
所在地	〒252-0212 神奈川県相模原市中央区宮下1-2-38	資本金	600,000 千円
URL	https://yamadacorp.co.jp/	従業員数	333 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	φ400鋳物加工
加工内容	旋盤+フライスのワンチャック加工
必要設備	複合旋盤:チャック径20"以上最大加工径800mm以上
材質	SCS14(PP可能だと尚可)
外注先に求める 特記事項	・2チャック(2工程)でも効率よく製作できる方法を確立していれば可・横マン(#50、500×500、パレチェーン有)所有なら尚可
製品・部品名	鍛造部品
加工内容	SUS熱間鍛造、AL冷間鍛造
必要設備	3tエアスタンプハンマー、1、000tトランスファープレス
材質	SUS316、アルミ
外注先に求める 特記事項	chemSHERPA対応可能
製品・部品名	大型鋳物部品
加工内容	ロストワックス、ADC、後加工(旋盤+フライス)、酸洗、固溶化熱処理
必要設備	35tワックス成形機、1650tダイカストマシン
材質	SCS14、ADC12
外注先に求める 特記事項	後加工は外注可
受注企業の指名 商談希望	

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-077	アイコウ	
企業名	株式会社 愛光		
所在地	〒350-0214 埼玉県坂戸市千代田5-4-32	資本金	100,000 千円
URL	https://www.aiko.co.jp/company/	従業員数	135 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	亜鉛・アルミダイカスト加工部品		
加工内容	小部品~手のひらサイズ 100個~30、000個		
必要設備	80t~650t マシニングセンター 三次元測定機・画像検査装置		
材質	ZDC・ADC		
外注先に求める 特記事項	ISO9001・ISO14001の認証している。二次加工にて表面処理が可能な事。		見積回答の迅速さ。
製品・部品名	プレス加工部品		
加工内容	小部品~手のひらサイズ 100個~50、000個		
必要設備	順送プレス150t~ 三次元測定機		
材質	鉄・SUS・アルミ・銅		
外注先に求める 特記事項	ISO9001・ISO14001の認証している。二次加工にて表面処理が可能な事。		見積回答の迅速さ。
製品・部品名	射出成形部品		
加工内容	インサート成形 (小部品~手のひらサイズ) 5、000個~20、000個		
必要設備	縦型80t~100t 三次元測定機・画像検査装置		
材質	POM・PBT・PPS・その他		
外注先に求める 特記事項	ISO9001・ISO14001の認証している。見積回答の迅速さ。		
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-078	キョクトウボウエキ	
企業名	極東貿易株式会社		
所在地	〒100-0004 東京都千代田区大手町2-2-1新大手町ビル7階	資本金	5,496,300 千円
URL	https://www.kbk.co.jp/	従業員数	149 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	環境関連(省エネ、再エネ、ゴミ資源化、廃プラ対策、CO2削減等)製品		
加工内容	-		
必要設備	-		
材質	-		
外注先に求める 特記事項	-		
製品・部品名	他社にはない強みや特徴を有するオンリーワン製品		
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名	排水処理設備機器を組み合わせたシステムの設計開発業務		
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-080	ミツビシカコウキ	
企業名	三菱化工機株式会社		
所在地	〒210-8560 神奈川県川崎市川崎区大川町2丁目1番地	資本金	3,956,975 千円
URL	https://www.kakoki.co.jp/	従業員数	625 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	産業機械加工部品		
加工内容	機械加工、溶接による金属加工品 φ50~φ(□)3000 1個~		
必要設備	NC旋盤、ターニング、マシニングセンタ、溶接機他		
材質	鉄系材(SS、S_C、FCD)、ステンレス材、チタン、ハステロイ他		
外注先に求める 特記事項	納期、品質管理体制が整っている。		
製品・部品名	遠心分離機部品		
加工内容	機械加工、溶接による金属加工品 φ30~φ300 5個~150個/月		
必要設備	NC旋盤、マシニングセンタ、円筒研磨機他		
材質	鉄系材(SS、S_C、FC)、ステンレス材、CAC他		
外注先に求める 特記事項	納期、品質管理体制が整っている		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-081	イスズテクノ	
企業名	株式会社 いすゞテクノ		
所在地	〒252-0806 神奈川県藤沢市土棚8	資本金	50,000 千円
URL	http://www.isuzutechno.co.jp	従業員数	300 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	省力機/自動機的设计・製作・据付		
加工内容	自動機設計・製作、部品加工、機械組立、板金、治工具		
必要設備	特になし。		
材質	-		
外注先に求める 特記事項	装置の製作事例、実績等をご紹介願います。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-082	ツガワ	
企業名	株式会社 ツガワ		
所在地	〒223-0057 神奈川県横浜市港北区新羽町1181	資本金	35,000 千円
URL	http://www.tsugawa.com	従業員数	620 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	板金部品(溶接構造フレーム・カバー・子部品他)・塗装品		
加工内容	抜き・曲げ・溶接・塗装(水性・溶剤・粉体・電着各種)		
必要設備	上記加工が可能な設備		
材質	SECC・SPCC・SUS・AL他		
外注先に求める 特記事項	品質が担保出来る仕組みが構築されているパートナー様を希望致します。		
製品・部品名	組立品※板金、塗装含めた一貫での生産が可能な企業様も希望致します。		
加工内容	ネジ・リベット締結他		
必要設備	上記組立設備及びトルクを日常点検出来る設備		
材質	-		
外注先に求める 特記事項	・全国展開しており、主要生産拠点以外にも各都道府県への納品があります。・各製造工程に対し、品質保証体制の確認は入念に行っています。		
製品・部品名	購入加工品		
加工内容	精密機械加工(小物~大物)・樹脂成型品・ハーネス・ケーブル他		
必要設備	上記加工が可能な設備		
材質	-		
外注先に求める 特記事項	品質が担保出来る仕組みが構築されているパートナー様を希望致します。		
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-083	アサヒネームプレートセイサクショ	
企業名	株式会社 旭ネームプレート製作所		
所在地	〒223-0057 神奈川県横浜市港北区新羽町830	資本金	10,000 千円
URL	http://asahiname.co.jp/	従業員数	54 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	シルク印刷製品
加工内容	印刷
必要設備	シルク印刷機
材質	PET、PC、金属(アルミ・SUS)
外注先に求める 特記事項	ISO認証:9001、14001 RoHSII及びchemSHERPA対応が可能な業者様。
製品・部品名	鉄製品への彫刻対応
加工内容	鉄の加工及び目盛の彫刻
必要設備	彫刻機
材質	SPCC他
外注先に求める 特記事項	500mm前後の彫刻が可能
製品・部品名	陽極酸化皮膜処理
加工内容	MIL規格に法った作業
必要設備	処理装置
材質	アルミ・SUS
外注先に求める 特記事項	MIL規格対応が証明できる事
受注企業の指名 商談希望	

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-084	コウシンセイコウショ	
企業名	株式会社 工進精工所		
所在地	〒350-1331 埼玉県狭山市新狭山1-1-12	資本金	100,000 千円
URL	http://www.koshin-s.co.jp/index.html	従業員数	224 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	油圧バルブ内蔵部品(パイロットピストン、ベース、シート、スリーブ、カートリッジ、他)		
加工内容	旋盤加工、熱処理(焼入れ)、内外径研磨、表面処理(メッキ)		
必要設備	NC旋盤、研磨機、ボール盤、(熱処理・表面処理は外注可)		
材質	SCM415、S10C、S15C、SCM435、S45C-D、		
外注先に求める 特記事項	納期最優先 ⇒ コスト ⇒ 品質		
製品・部品名	鉄道部品(銅板、ワッシャ、ザガネ、押え板、スペーサー、シリンダーカバー、ブラケット、カギ、リンクブラケット、当て板、他)		
加工内容	パンチ、曲げ加工、溶接、溶断(レーザーカット)、板金、表面処理(メッキ)、		
必要設備	プレス機、ベンダー、溶接機、(熱処理・表面処理は外注可)		
材質	SPCC、C1100、SUS303、SS400、A5052、		
外注先に求める 特記事項	納期最優先 ⇒ コスト ⇒ 品質		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-085	フルカワキカイキンソク	
企業名	古河機械金属株式会社		
所在地	〒100-8370 東京都千代田区大手町二丁目6番4号	資本金	28,281,800 千円
URL	https://www.furukawakk.co.jp/	従業員数	208 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	(油圧ショベル部品と類似) ブラケット、長めのブーム・フレーム		
加工内容	製缶(切断、板曲げ、溶接) 機械加工		
必要設備	レーザー自動切断機、溶接機、旋盤、フライス盤、M/C、横中ぐり盤等		
材質	SS400		
外注先に求める 特記事項	・ 部品構造・製造方法の変更でCD提案をして頂ける技術を有する、なるべく建機部品製作経験のある業者様。		
製品・部品名	鍛造ボルト		
加工内容	鍛造、機械加工、研磨		
必要設備	鍛造機、NC旋盤、研磨機		
材質	SCM440等		
外注先に求める 特記事項	1と同		
製品・部品名	油圧配管		
加工内容	パイプ切断、溶接、パイプ曲げ、機械加工		
必要設備	切断機、溶接機、パイプベンダ、NC旋盤、フライス盤		
材質	SGP、STKM等		
外注先に求める 特記事項	1と同		
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-086	ヒオキ	
企業名	日置株式会社		
所在地	〒165-0021 東京都中野区丸山2丁目1番11号	資本金	30,000 千円
URL	http://www.hioki-kk.co.jp/	従業員数	30 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	木工加工製品・部材		
加工内容	生活雑貨用品、日用品、音響他向木工切削・塗装・組立		
必要設備	不問		
材質	木材全般		
外注先に求める 特記事項	100~3,000ヶ等、小ロットから また、組立・塗装迄完結可能な企業様 出来れば関東近県の企業様を希望します。		
製品・部品名	縫製加工部材・製品		
加工内容	生活雑貨用品、産業資材関連部材向縫製		
必要設備	不問		
材質	繊維製品全般		
外注先に求める 特記事項	縫製及び繊維素材(生地関連)の販売も可能で、出来れば関東近県に本社・工場・もしくは窓口をおかれている企業様を希望します。		
製品・部品名	環境対策材料(天然素材、リサイクル素材、SDG'S対応素材)		
加工内容	各素材製造		
必要設備	不問		
材質	樹脂・ゴム・繊維・木材		
外注先に求める 特記事項	製造メーカー様との直接のお取引を希望します。		
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-087	トラウム	
企業名	株式会社 トラウム		
所在地	〒185-0024 東京都国分寺市泉町3-37-34 ザ・マクロコスモス103	資本金	47,000,000 千円
URL	https://www.traum.co.jp/	従業員数	170 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	金属加工品・樹脂加工品など生産加工品全般		
加工内容	機械加工・板金加工、少ロットから量産まで		
必要設備	マシニング・旋盤・放電加工機・研削盤・TIG溶接他		
材質	-		
外注先に求める 特記事項	効率のよい加工方法をご提案可能なこと複合的な加工を一括で品質管理できる企業様(外注可)見積り回答や、 イレギュラー対応が迅速であること		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-088	フロイント・ターボ	
企業名	フロイント・ターボ株式会社		
所在地	〒238-0836 神奈川県横須賀市内川1-2-10	資本金	42,000 千円
URL	https://www.freund-turbo.co.jp/index.html	従業員数	59 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	シャフト・カラー・プーリー		
加工内容	製缶・機械加工・表面処理 Φ100mm~Φ1,000mm 丸物の削りだし+表面処理		
必要設備	溶接・機械加工機		
材質	金属全般		
外注先に求める 特記事項	高回転をする部品の為、軸芯の加工が正確に出来ること。		
製品・部品名	台床		
加工内容	製缶・機械加工 台床の製作+塗装まで。		
必要設備	溶接・機械加工機		
材質	金属全般		
外注先に求める 特記事項	大きさ・形状は受注により異なります。大物の機械加工機所有の企業。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-089	ホーコス	
企業名	ホーコス株式会社		
所在地	〒720-8650 広島県福山市草戸町3-12-20	資本金	85,000 千円
URL	https://www.horkos.co.jp	従業員数	765 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	ステンレス製業務厨房用排気フード(天蓋)		
加工内容	t1.0薄板のシート加工、溶接および研磨		
必要設備	シャーリング(切断)、プレスブレーキ(バンド)、TIG・レーザー溶接機等		
材質	SUS304(t1.0)、SUS430(t1.0)、SS400(L鋼)		
外注先に求める 特記事項	外面は意匠面であり、薄板溶接のひずみを小さく溶接部の研磨仕上げ(研磨またはヘアライン研磨)		
製品・部品名	ステンレス製ウェザーカバー(外気フード)		
加工内容	t1.0薄板のシート加工、溶接および研磨		
必要設備	シャーリング(切断)、プレスブレーキ(バンド)、TIG・レーザー溶接機等		
材質	SUS304(t1.0)、SUS304(L鋼)		
外注先に求める 特記事項	外面は意匠面であり、薄板溶接のひずみを小さく溶接部の研磨仕上げ(研磨またはヘアライン研磨)		
製品・部品名	鋼板製、ステンレス製密閉式膨張タンク		
加工内容	鏡板と胴板の溶接した円筒胴容器の製作(1MPa程度の圧力容器)		
必要設備	切断機、バンダー、ロールバンダー、TIG・被覆アーク・半自動溶接機等		
材質	SUS304、SS400		
外注先に求める 特記事項	圧力容器の製作や第2種圧力容器の製造実績があればなおよい。		
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-090	アサヒショウコウシャ	
企業名	株式会社 旭商工社		
所在地	〒220-0023 神奈川県横浜市西区平沼1-7-10YSKビル4F	資本金	485,000 千円
URL	https://www.kkamic.co.jp/	従業員数	208 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	生産設備・専用機的设计~製作		
加工内容	-		
必要設備	-		
材質	-		
外注先に求める 特記事項	・ 自社で設計が行えること・ 社内で加工から組立までができること・ 現地据付・ 調整まで対応できること		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-091	アシザワファインテック	
企業名	アシザワ・ファインテック株式会社		
所在地	〒275-8572 千葉県習志野市茜浜1-4-2	資本金	90,000 千円
URL	https://ashizawa.com/	従業員数	165 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	粉砕機(ビーズミル)の部品		
加工内容	1次加工→溶接→2次加工 大きさ:φ250~φ700 長さ:150mm~1400mm 数量:1~5個		
必要設備	旋盤、フライス盤、マシニングセンタ、横中ぐり盤、溶接機、パフ		
材質	SUS304、SUS630、SS400		
外注先に求める 特記事項	独立検査部門がある事/社内で、機械加工・溶接製品が一貫製造可能/ISO9001認証取得済であれば尚良い		
製品・部品名	粉砕機(ビーズミル)の部品		
加工内容	鋳物加工・ウレタン加工 大きさ:φ300~φ700 長さ:150mm~700mm 数量:1~5個		
必要設備	旋盤、フライス盤、マシニングセンタ、横中ぐり盤		
材質	FC200、ウレタン		
外注先に求める 特記事項	独立検査部門がある事/社内で、機械加工・溶接製品が一貫製造可能/ISO9001認証取得済であれば尚良い/社内でウレタンの旋盤加工が可能		
製品・部品名	粉砕機(ビーズミル)の部品		
加工内容	サニタリー配管溶接加工 長さ:150mm~500mm 数量:1~5個		
必要設備	溶接機、旋盤、パフ		
材質	SUS304、SUS316		
外注先に求める 特記事項	独立検査部門がある事/社内で、機械加工・溶接製品が一貫製造可能/ISO9001認証取得済であれば尚良い		
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-092	トーカロ	
企業名	トーカロ株式会社		
所在地	〒274-0052 千葉県船橋市鈴身町606番地5	資本金	2,658,823 千円
URL	https://www.tocalo.co.jp/	従業員数	811 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	搬送ロール		
加工内容	素材持ちロール製作		
必要設備	旋盤、フライス、溶接機		
材質	鉄、ステンレス		
外注先に求める 特記事項	研削盤やバランスマシンがあるとなお良い。		
製品・部品名	スリーブ		
加工内容	ステライト肉盛り		
必要設備	溶接機		
材質	鉄、ステンレス(基材)、ステライト(肉盛り材)		
外注先に求める 特記事項	肉盛り前後の機械加工もできるとなお良い。		
製品・部品名	シャフト、スリーブ、プランジャー		
加工内容	素材持ち製作		
必要設備	旋盤、フライス		
材質	鉄、ステンレス		
外注先に求める 特記事項	φ300~500×500~1000L程度の製品が加工できる機械を保有している。		
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-093	ナブソン	
企業名	ナブソン株式会社		
所在地	〒267-0056 千葉県千葉市緑区大野台2-5-10	資本金	50,000 千円
URL	https://www.napson.co.jp/	従業員数	47 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	半導体関連装置の加工部品		
加工内容	切削加工、研磨、表面処理		
必要設備	マシニング、旋盤等		
材質	アルミ 80%、鉄、ステンレス、樹脂		
外注先に求める 特記事項	一品物切削加工が得意であること(表面処理含む)、納期・品質等管理がしっかりしていること、急ぎの時に短納期で対応できること、		
製品・部品名	半導体関連の微細加工		
加工内容	切削加工、研磨、表面処理		
必要設備	マシニング、三次元測定機、電子顕微鏡等		
材質	アルミ、超鋼等		
外注先に求める 特記事項	一品物切削加工が得意であること(表面処理含む)、納期・品質等管理がしっかりしていること、急ぎの時に短納期で対応できること、		
製品・部品名	板金		
加工内容	切断、曲げ、溶接、塗装等の表面処理		
必要設備	レーザー加工機、タレパン加工機、塗装・表面処理(協力会社可)		
材質	アルミ、ステンレス、鉄		
外注先に求める 特記事項	一品物切削加工が得意であること(表面処理含む)、納期・品質等管理がしっかりしていること、急ぎの時に短納期で対応できること、		
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-094	シーアイシー	
企業名	株式会社 CIC		
所在地	〒150-0043 東京都渋谷区道玄坂2-16-4 野村不動産渋谷道玄坂ビル	資本金	90,000 千円
URL	https://www.cichdgroup.com	従業員数	333 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	ソフトウェア開発
加工内容	-
必要設備	-
材質	-
外注先に求める 特記事項	C#、VB.netの開発要員
製品・部品名	システム構築・運用設計
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	Azure、AWSの設計要員
製品・部品名	オペレーション要員
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	データメンテ・オペレーション・ヘルプデスク要員
受注企業の指名 商談希望	

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-095	ミタニバルブ	
企業名	株式会社 三谷バルブ		
所在地	〒306-0314 茨城県猿島郡五霞町川妻1344	資本金	100,000 千円
URL	https://www.mitanivalve.com/	従業員数	246 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	ヘアスプレー、殺虫剤等に使用するエアゾールバルブの金属プレス部品		
加工内容	プレス金型作製及びプレス加工。サイズ:約φ33x高さ10x厚み0.3mm。年間3、600万個まで各種仕様、数量あり		
必要設備	トランスファープレス機		
材質	ブリキ、アルミ、ステンレス等		
外注先に求める 特記事項	目的：複数社購買による安定調達及びコストダウン。材料(板材)は支給。梱包は弊社専用コンテナ使用。		
製品・部品名	ヘアスプレー、殺虫剤等に使用するエアゾールバルブの真鍮加工部品		
加工内容	切削、削孔、ニッケルメッキ。サイズ:約φ5x長さ16mm、φ0.5mm程度の横穴付。年間75万個から各種仕様		
必要設備			
材質	真鍮+ニッケルメッキ		
外注先に求める 特記事項	目的：複数社購買による安定調達及びコストダウン。梱包は弊社専用コンテナ使用。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-096	タマガワスカイプレシジョン	
企業名	多摩川スカイプレシジョン株式会社		
所在地	〒292-0818 千葉県木更津市かずさ鎌足3-6-1	資本金	56,000 千円
URL	http://www.tamagawa-sp.co.jp/	従業員数	87 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	油切(自動車過給機用部品)		
加工内容	真空熱処理 外径:φ11.15~φ22.00、全長:7.39~13.13mm焼入t=860°C×20分、焼戻し200°C≤t≤250°C×		
必要設備	真空炉		
材質	SCM435 or SCM435H		
外注先に求める 特記事項	ISO-9001、短納期対応、基本数量500~3、000個、試作数量5個程度対応硬度基準HRC47以上、Hv480以上、違う硬度の換算NG		
製品・部品名	スラストブッシュ(自動車過給機用部品)		
加工内容	真空熱処理 外径:φ12.60~φ22.10、全長:4.86~6.16mm焼入t=860°C×20分、焼戻し200°C≤t≤250°C×60		
必要設備	1に同じ		
材質	SCM435H		
外注先に求める 特記事項	1に同じ		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-097	タイセイプラス	
企業名	大成プラス株式会社		
所在地	〒103-0001 東京都中央区日本橋小伝馬町11-9住友生命日本橋小伝馬町ビル3F	資本金	100,000 千円
URL	https://taiseiplas.jp/	従業員数	50 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	1スーパーエンジニアリングプラスチックを得意とする精密成形メーカー		
加工内容	射出成形及びインサート成形		
必要設備	小型~中型成型機		
材質	PEEK、PPS、PBT、PA		
外注先に求める 特記事項	ISO9001認証取得もしくはそれに準じた品質管理が可能なメーカー		
製品・部品名	中型200t~大型1000tの成形品		
加工内容	射出成形		
必要設備	中型200t~大型射出成形機		
材質	PC、ABSなど汎用プラスチック		
外注先に求める 特記事項	ISO9001認証取得もしくはそれに準じた品質管理が可能なメーカー		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-098	ニチデンコウギョウ	
企業名	日電工業株式会社		
所在地	〒251-0013 神奈川県藤沢市小塚126番地	資本金	240,000 千円
URL	http://www.nichiden-kogyo.co.jp	従業員数	119 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	電磁弁・膨張弁・電動弁・手動弁・自動弁		
加工内容	加工:フライス加工・旋盤加工 寸法:寸法公差・幾何公差・表面粗さ他 数量:少量多品種		
必要設備	NC 旋盤・CNC 旋盤・マシニングセンター・他		
材質	黄銅棒・鍛造・アルミニウム・ステンレス		
外注先に求める 特記事項	ISO認証:ISO-9001(2015年版) 納期:短納期対応可能 ネット環境対応可能各部測定:自社対応可能(測定工具対 応可能)		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-099	ミナトエンジニアリング カブシキガイシャ	
企業名	ミナトエンジニアリング株式会社		
所在地	〒343-0042 埼玉県越谷市千間台東1-7-21	資本金	10,000 千円
URL	https://mec-s.com	従業員数	45 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	製缶・板金・機械加工・電装組立		
加工内容	-		
必要設備	-		
材質	SUS・チタン・SS400・S45C		
外注先に求める 特記事項	SUS・チタンの機械加工、エンブラ加工、食品機械自動化ラインの製作		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-100	タイエイセイサクシヨ	
企業名	株式会社 大栄製作所		
所在地	〒243-0807 神奈川県厚木市金田900番地	資本金	60,000 千円
URL	https://www.taiei.co.jp/	従業員数	88 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	特殊ラック(配線盤)		
加工内容	特殊ラック(800x600x1800) 30台/ロット		
必要設備	板金加工、塗装、組立が一貫して出来る(外注可)		
材質	鋼板(SPCC,SECC、SS)		
外注先に求める 特記事項	ISO9001及びそれに準じる規格を所得してましたらベストです。		
製品・部品名	シェルター(断熱パネル組立) W3200xD5000xH2900		
加工内容	断熱パネルサイズ:t50x1100x2900(断熱材貼付or充填剤注入)		
必要設備	断熱パネル製作、土台(形鋼)加工、シェルター組立出来る(外注可)		
材質	断熱パネル:カラー鋼板、ポリスチレンフォーム 土台:形鋼加工		
外注先に求める 特記事項	ISO9001及びそれに準じる規格を所得してましたらベストです。土台は溶融亜鉛メッキまでの対応を希望です。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-101	チュウオウエンジニアリング	
企業名	株式会社 中央エンジニアリング		
所在地	〒222-0033 神奈川県横浜市港北区新横浜2-7-19 竹生第2ビル7F	資本金	116,000 千円
URL	https://www.chuo-eng.co.jp/	従業員数	542 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	計測器の部品。		
加工内容	3Dプリンタを使用した造形の試作。2024年度以降の予定。		
必要設備	金属3Dプリンタ		
材質	ベリリウム銅		
外注先に求める 特記事項	材料はベリリウム銅で、3Dプリンタ造形が可能なこと。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-102	ニホンサーモニクス	
企業名	日本サーモニクス株式会社		
所在地	〒252-0245 神奈川県相模原市中央区田名塩田1-13-6	資本金	40,000 千円
URL	http://www.thermonics.co.jp	従業員数	60 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	銅加工品、真鍮加工品		
加工内容	加工図面にしたがって銅製品を製作。ロウ付け、はんだ付有。		
必要設備	旋盤、ボール盤、ベンダー、ガス溶接。		
材質	銅、真鍮		
外注先に求める 特記事項	少量多品種に対応。納期ものによっては短納期で。		
製品・部品名	板金加工、銅箔の溶接		
加工内容	加工図面にしたがって板金を製作、鉄に銅板のはんだ付有。		
必要設備	NC加工機、大きなはんだこて。		
材質	鉄、SUS、アルミ		
外注先に求める 特記事項	少量多品種に対応。納期ものによっては短納期で。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-103	イソガミハグルマコウギョウ	
企業名	磯上歯車工業株式会社		
所在地	〒210-0826 神奈川県川崎市川崎区塩浜2-23-7	資本金	35,000 千円
URL	http://www.igma.co.jp	従業員数	62 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	ギア・シャフト製造		
加工内容	スロッター、歯研磨、歯車研削、円筒及び平面研磨等		
必要設備	上記付帯設備		
材質	SS400等		
外注先に求める 特記事項	短納期で対応していただけないこと。材料調達ができること。		
製品・部品名	ギア・シャフト等射出成型ができること		
加工内容	射出成型		
必要設備	上記付帯設備		
材質	POM等		
外注先に求める 特記事項	金型等製作ができること		
製品・部品名	金属素材調達		
加工内容	金属素材の熱処理から荒加工、仕上げまで		
必要設備	門型マシニングセンター、ターニング、天井クレーン		
材質	S45C等		
外注先に求める 特記事項	大型設備を保有していることが望ましい。		
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-104	チューブフォーミング	
企業名	株式会社 チューブフォーミング		
所在地	〒236-0004 神奈川県横浜市金沢区福浦2-15-12	資本金	100,000 千円
URL	http://www.tube-forming.co.jp	従業員数	88 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	シャフト #2248851020		
加工内容	ブローチ加工		
必要設備	ブローチ盤		
材質	STKM13C NB		
外注先に求める 特記事項	塑性加工後のワークを支給して、ブローチ加工支給品の引取り及び加工品の納品		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-105	ノイズケンキュウシヨ	
企業名	株式会社 ノイズ研究所		
所在地	〒252-0237 神奈川県相模原市中央区千代田1-4-4	資本金	90,000 千円
URL	https://www.noiseken.co.jp/	従業員数	100 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	静電気や誘導雷といった電氣的ノイズを発生する試験装置を製造		
加工内容	組立配線。外形W430×H370×D530(mm)~W555×H1800×D790(mm)		
必要設備	はんだ付けは基本的に鉛フリーの指定。一部トルク指定などのねじ締め有。		
材質	部品は基本支給。ただしネジ類・線材等の副資材は貴社にて調達希望		
外注先に求める 特記事項	基礎的な電気回路図面、組立図面の理解。鉛フリーはんだ付。電気(強電)・電子(弱電)配線。オシロスコープ、マルチメータ等の基本計測器の取り扱い		
製品・部品名	板金加工、切削加工W20×100(mm)程度の小さい板金からW430×D540(mm)程度の板金が主流		
加工内容	切断、曲げ、溶接、バリ取り、旋盤、フライス		
必要設備	金属加工に必要な一般的な機器		
材質	SPC、アルミ、SUS、銅など		
外注先に求める 特記事項	ISO9001認証、小ロット対応、協力外注への直送		
製品・部品名	絶縁板(小物~W500×D700mm程度)、扉、支柱など		
加工内容	旋削・フライス・穴あけ・曲げ加工など		
必要設備	NCルーター・マシニングセンタ・NC旋盤、熱曲げ等		
材質	アクリル デルリン バイクライト		
外注先に求める 特記事項	ISO9001認証、小ロット対応、協力外注への直送		
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-106	トウキョウビョウカネ	
企業名	株式会社 東京鋳兼		
所在地	〒130-0015 東京都墨田区横網2-5-14	資本金	320,000 千円
URL	https://www.byokaneworld.com	従業員数	300 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	切削部品(車載・精密・高精度・φ30以上、四角材の加工)		
加工内容	・切削(NC、MC) 多条ねじ、シャフト、台形ネジ、ギア加工、樹脂、		
必要設備	NC、MC、セントレス、停止研磨、内径研磨、熱処理、各種鍍金(外注可)		
材質	鉄、SUS、アルミ、真鍮その他難削材		
外注先に求める 特記事項	ISO、IATF、(承認、取得がマストではないが準拠している) 外注を使って各種工程が対応できる。(熱処理、鍍金、塗装、組立、溶接等)		
製品・部品名	鑄造品(車載対応)		
加工内容	ダイカスト(アルミ・亜鉛) 鑄物(鉄・アルミ・SUS・真鍮)		
必要設備	アルミ500t以上 亜鉛50t以上 量産鑄物 MC加工		
材質	アルミ、亜鉛、鉄、真鍮、SUS		
外注先に求める 特記事項	車載対応、ISO、IATFに準拠した対応		
製品・部品名	プレス部品、曲げ加工品(バスパー等)、パイプ曲げ加工品		
加工内容	単発、順送、トランスファー		
必要設備	塗装、レーザー刻印		
材質	ステンレス、鉄、アルミ、リン青銅		
外注先に求める 特記事項	ISO、IATFに準拠し相当の書類作成の対応。事業の継続性(後継者)がある。多岐にわたる外注を持ち完成品での調達が可能。		
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-107	ニホンセイコウジヨ	
企業名	株式会社 日本製衡所		
所在地	〒367-0101 埼玉県児玉郡美里町小茂田143	資本金	10,000 千円
URL	https://www.nikko-scale.co.jp	従業員数	70 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	大型製品(車両用計量器)の製缶加工(幅0.8m~3m、長さ5.5m~10m)、製作の範囲は 計量台の一部または製缶加工一式		
加工内容	形鋼(H形鋼、溝形鋼、L形鋼、平鋼)の切断、穴加工、組立、溶接、研磨、ケレンなど		
必要設備	ホイストクレーン、バンドソー、ボール盤、アーク溶接機、半自動溶接機等		
材質	軟鋼(SS400)		
外注先に求める特記事項	ISO9001:2015、経済産業大臣指定特定計量器指定製造事業者に関わる弊社社内 基準に準じていただきます		
製品・部品名	各種デジタル台はかりの製缶加工(サイズ1m~2m)、製作の範囲は計量台の一部または 製缶加工一式		
加工内容	形鋼(溝形鋼、角型鋼管、L形鋼、平鋼)の切断、穴加工、組立、溶接、研磨、ケレンなど		
必要設備	ホイストクレーン、バンドソー、ボール盤、半自動溶接機、TIG溶接機等		
材質	軟鋼(SS400)、ステンレス鋼(SUS304)		
外注先に求める特記事項	ISO9001:2015、経済産業大臣指定特定計量器指定製造事業者に関わる弊社社内 基準に準じていただきます		
製品・部品名	各種の付帯機材(操作ポスト、ボックス、カバー、その他板金部品)		
加工内容	形鋼(角型鋼管、L形鋼、平鋼、薄鋼)の切断、穴加工、組立、溶接、研磨、ケレンなど		
必要設備	ホイストクレーン、バンドソー、ボール盤、半自動溶接機、TIG溶接機等		
材質	軟鋼(SS400)、ステンレス鋼(SUS304)		
外注先に求める特記事項	ISO9001:2015に関わる弊社社内基準に準じていただきます		
受注企業の指名商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-108	ワコウセイサクシヨ	
企業名	株式会社 和幸製作所		
所在地	〒330-0042 埼玉県さいたま市浦和区木崎1-3-23	資本金	22,500 千円
URL	http://www.wakoindustries.com	従業員数	70 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	情報通信機器の屋外、屋内筐体および内部部品		
加工内容	1表面処理塗装 W100~1200、D100~700、H100~2300程 2表面処理メッキ加工		
必要設備	1メラミン、ウレタン焼付塗装炉 2メッキ槽 洗浄槽 乾燥炉		
材質	SUS430、304/SECC/SPCC		
外注先に求める 特記事項	要望事項 1焼付塗装事業者を拡大させて頂きたい。 2三価クロムメッキ事業者を優先で検討をさせて頂きたい。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-109	コウシュウハネツレン	
企業名	高周波熱錬株式会社		
所在地	〒254-0014 神奈川県平塚市田村7-4-10	資本金	6,418,000 千円
URL	https://www.k-neturen.co.jp/ja/index.html	従業員数	1,596 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	1センター(φ10~)、ブラケット類、カバー等の板金、ベース等の製缶 2高周波焼入用治具製作		
加工内容	-		
必要設備	-		
材質	1SUS_SS400_SPCC_炭素鋼2銅_真鍮(C3602_C3604)3炭素鋼_SCM4SS400_SUS		
外注先に求める 特記事項	上記発注品目と逆に高周波焼入の事案等ありましたら要望します。		
製品・部品名	2銅の切削加工(φ10~)、パイプの加工、ロウ付け		
加工内容			
必要設備			
材質	2銅、真鍮(C3602、C3604)		
外注先に求める 特記事項	上記発注品目と逆に高周波焼入の事案等ありましたら要望します。		
製品・部品名	1高周波焼入の前後工程の切削・ショットブラスト・塗装・研磨・歪み矯正等		
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項	上記発注品目と逆に高周波焼入の事案等ありましたら要望します。		
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-110	三菱重工業株式会社	
企業名	三菱重工機械システム株式会社		
所在地	〒231-0062 神奈川県横浜市中区桜木町1-1-8日石横浜ビル26階	資本金	2,000,000 千円
URL	https://mhims.mhi.com/jp/	従業員数	2,000 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	当社製作の立体駐車場の現地据付にかかる電気工事		
加工内容	ケーブル配線等材料手配~現地据付まで		
必要設備	-		
材質	-		
外注先に求める 特記事項	-		
製品・部品名	当社製作の立体駐車場に使用する車載用パレット製作及び塗装		
加工内容	板厚3.5mmのSS400の板材を切断加工(曲げ加工あり)し、錆止め塗装		
必要設備			
材質	SS400		
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-111	タイセイデンキ	
企業名	大星電機株式会社		
所在地	〒350-1311 埼玉県狭山市中新田353-3	資本金	20,000 千円
URL	https://estrella.co.jp/	従業員数	58 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	制御盤設計・製作 機内配線工事 電気工事 作動調整 ロボットティーチング		
加工内容	無し		
必要設備	無し		
材質	特になし		
外注先に求める 特記事項	安全第一・品質第一		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-112	ニッコウデンキコウギョウ	
企業名	日興電機工業株式会社		
所在地	〒259-1302 神奈川県秦野市菩提90	資本金	2,400,000 千円
URL	http://nikkodenki.co.jp	従業員数	218 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	プレス品・切削品・ネジ		
加工内容	要求精度JIS規格。5個~400個/月		
必要設備	検査設備が整っているところ(画像測定器等)		
材質	鉄		
外注先に求める 特記事項	ISO-9001 工程能力・検査データが整っている企業		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-113	ニホンゲージ	
企業名	日本ゲージ株式会社		
所在地	〒311-3116 茨城県東茨城郡茨城町長岡3652	資本金	40,000 千円
URL	https://www.nihongauge.co.jp/	従業員数	90 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	薄板板金製品		
加工内容	ヌキ、曲げ、溶接、組立		
必要設備	レーザー加工機、タレットパンチプレス、プレス、ベンダー etc.		
材質	鉄、ステンレス		
外注先に求める 特記事項	品質に自信がある。納期厳守(短納期もあり)		
製品・部品名	エレベータ部品、筐体 etc.		
加工内容	切削、メッキ		
必要設備	旋盤、フライス、ワイヤーカット etc.		
材質	SS400		
外注先に求める 特記事項	品質に自信がある。納期厳守(短納期もあり)		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-114	アイダエンジニアリング	
企業名	アイダエンジニアリング株式会社		
所在地	〒252-5181 神奈川県相模原市緑区大山町2-10	資本金	7,831,000 千円
URL	https://www.aida.co.jp/	従業員数	2,046 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	プレス機のフレーム関係		
加工内容	鋳物含むの大物加工		
必要設備	大型の五面加工機、研磨等その他。10tクレーン以上希望		
材質	鋳物全般		
外注先に求める 特記事項	鋳物等材質問わず、10t以上のクレーンを持っていて大物加工できる、実績のある企業様歓迎します。		
製品・部品名	プレス機駆動部内臓部品		
加工内容	丸物角物の加工全般。DISCなどの薄物加工等		
必要設備	機械加工設備全般		
材質	鋳物含む鉄全般		
外注先に求める 特記事項	材料を相模原まで回収可能で加工後に納入可能φ1000くらいまでの鋳物加工。丸物、角物可能。(量産、金型試作、商社の企業様はご遠慮下さい)		
製品・部品名	鑄鉄素材		
加工内容	鑄鉄品の鑄造		
必要設備	-		
材質	FC250/FC350/FCD400/FCD450/FCD500		
外注先に求める 特記事項	小物単発(50kg~200kg)、大物(8t~40t)、長尺(4m~)に対応可能な鑄造メーカー(自動造型等の量産の企業様はご遠慮下さい)		
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-115	アッシー	
企業名	株式会社 アッシー		
所在地	〒165-0034 東京都中野区大和町3-38-2 ナカフジハイム高円寺2階	資本金	20,000 千円
URL	http://www.assy-web.co.jp/	従業員数	10 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	ネットショップやあらゆる販売店に商品を提供している卸会社です。自社商品の製造販売にも取り組んでいます。		
加工内容	特に希望はございません。		
必要設備	特に希望はございません。		
材質	特に希望はございません。		
外注先に求める 特記事項	当社の販売網を利用した電機商品・雑貨商品で、新規製品の企画・製造にご協力いただけるパートナーを探しております。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-116	イクヨ	
企業名	株式会社 イクヨ		
所在地	〒243-0801 神奈川県厚木市上依知3019	資本金	2,298,000 千円
URL	https://www.ikuyo194.co.jp/	従業員数	229 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	自動車用(トラック) プラスチック内外装部品 射出成形		
加工内容	射出成形		
必要設備	成型機;~2000t程度、(特に650トン以上)		
材質	PP、PPF、ABS、PC-ABS、PC-PBT等		
外注先に求める 特記事項	小ロット対応、短納期対応、		
製品・部品名	自動車用(トラック) プラスチック内外装部品 塗装		
加工内容	塗装		
必要設備	塗装ワークサイズ;幅 ~2000mm程度		
材質	PP、PPF、ABS、PC-ABS、PC-PBT等		
外注先に求める 特記事項	小ロット対応、短納期対応、		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-117	ナカヨ	
企業名	株式会社 ナカヨ		
所在地	〒371-0853 群馬県前橋市総社町1-3-2	資本金	4,909,075 千円
URL	https://www.nyc.co.jp/	従業員数	597 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	プラスチック成型品		
加工内容	プラスチック成形:成形機180~1、300tクラス		
必要設備	射出成形機、スピンドル全自動塗装ライン、レーザー印刷機、超音波溶着		
材質	PS、PMMA、ABS、PC、ナイロン、レニー等		
外注先に求める 特記事項	外観成型品を得意とし、100ヶ/月~のロット対応可能な事(メイン生産期間は2~3年)		
製品・部品名	基板		
加工内容	両面~6層貫通基板。カーボン印刷可能であればより可。		
必要設備			
材質	FR-4		
外注先に求める 特記事項	・海外生産品については国内で品質保証必須(不具合解析等)		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-118	フジセイサクシヨ	
企業名	株式会社 藤井製作所		
所在地	〒277-0861 千葉県柏市高田1116-46	資本金	50,000 千円
URL	http://www.fujiiss.co.jp	従業員数	25 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	半導体・産業装置用部品		
加工内容	意図:試作・小ロット品案件がメインの新規取引先の開拓大きさ:手のひらサイズメイン数量:1~100個程度が多		
必要設備	旋盤、レーザー、精密ベンダーなど		
材質	鉄(SS、SCM、S45C)、SUS、銅・真鍮		
外注先に求める 特記事項	極小ロット対応、できれば材料自給、可能な範囲での(見積、製作)短納期対応		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-119	サンワキザイ	
企業名	三和機材株式会社		
所在地	〒262-0043 千葉県千葉市花見川区天戸町1293	資本金	100,000 千円
URL	http://www.sanwakizai.co.jp/	従業員数	140 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	-
加工内容	機械加工、製缶加工等 大型製品有
必要設備	マンニング 旋盤等
材質	SS400、SM材S45C材
外注先に求める 特記事項	-
製品・部品名	
加工内容	機械加工、製缶加工等 大型製品有
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-120	セキスイアクアシステム	
企業名	積水アクアシステム 株式会社		
所在地	〒104-0045 東京都中央区築地四丁目7番5号築地KYビル8F	資本金	200,000 千円
URL	https://www.sekisuia.co.jp/	従業員数	163 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	SS材、SUS材の製缶品、SS材、SUS材の製作品(ベッセル、ホッパー、サイロ)		
加工内容	溶接、曲げ加工、穴開け加工		
必要設備	-		
材質	SS400、SUS304		
外注先に求める 特記事項	当社にて製作図を支給して、見積り・製作してもらうが、場合によっては、製作図製作込みでの製作をお願いする事もあるので対応をお願いしたい。		
製品・部品名	現地工事(管、土木、建築、架構、電気)		
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-122	ニホンエリーズマグネチックス	
企業名	日本エリーズマグネチックス株式会社		
所在地	〒279-0025 千葉県浦安市鉄鋼通り2-5-6	資本金	99,000 千円
URL	http://www.eriez.jp	従業員数	30 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	チューブ
加工内容	パイプ材の加工(Φ25前後、500mmL程度まで) 一品一葉での受注生産
必要設備	汎用旋盤
材質	SUS
外注先に求める 特記事項	短納期の対応/価格競争力ある金額が望ましい
製品・部品名	シャフト 一品一葉での受注生産
加工内容	長尺品の加工 (1800mm前後のシャフト加工)
必要設備	旋盤 マシニング
材質	SS
外注先に求める 特記事項	短納期の対応/価格競争力ある金額が望ましい
製品・部品名	フレーム、ハウジングなどの製缶品 一品一葉での受注生産
加工内容	製缶加工(500mm~1000mm程度の物から250角以下の小物まで多品種となります。)
必要設備	溶接機
材質	SUS、SS
外注先に求める 特記事項	短納期の対応/価格競争力ある金額が望ましい
受注企業の指名 商談希望	

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-124	イズミノギケン	
企業名	有限会社 和泉野技研		
所在地	〒252-0806 神奈川県藤沢市土棚814	資本金	5,000 千円
URL	https://www.izuminogiken.co.jp	従業員数	16 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	少量多品種にご対応いただける精密機械加工部品		
加工内容	精密加工品 要求する寸法精度±0.01程度 100×100×20以内の製品		
必要設備	マシニングセンタ、旋盤、平面研削盤のいずれか		
材質	鉄(焼入れ材を含む)、ステンレス、超硬、アルミ		
外注先に求める 特記事項	1ロット10から100個、検査データ添付のこと、所在地は関東近郊であること		
製品・部品名	少量多品種にご対応いただける精密機械加工部品		
加工内容	精密加工品 弊社で加工不可の大きさの100×100×20以上の製品		
必要設備	マシニングセンタ、旋盤、研削盤、レーザー加工機のいずれか		
材質	鉄(焼入れ材を含む)、ステンレス、超硬、アルミ		
外注先に求める 特記事項	1ロット1から10個程度、検査データ添付のこと、所在地は神奈川、東京、静岡であること		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-125	トウシンデンキ	
企業名	東信電気株式会社		
所在地	〒215-0033 神奈川県川崎市麻生区栗木2-6-4	資本金	100,000 千円
URL	https://www.toshin-et.co.jp/	従業員数	71 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	基板実装~電気検査に対応頂ける企業様。lot 10~500程度(pcs.換算)。使用部品の保管をお願いする場合があります。		
加工内容	SMD実装・THD実装・電気検査		
必要設備	SMT実装機、デシケーターもしくはベーキング、AOI など		
材質	FR-4、Pb-F		
外注先に求める 特記事項	ISO9001/14001に準ずるシステムを有している事が望ましい。副資材等のRoHS2証明を依頼。量産対応可能。部品管理。		
製品・部品名	部品購入~基板実装~電気検査に対応頂ける企業様。lot 10~500程度(pcs.換算)		
加工内容	SMD実装・THD実装・電気検査		
必要設備	SMT実装機、デシケーターもしくはベーキング、AOI 等		
材質	FR-4、Pb-F		
外注先に求める 特記事項	ISO9001/14001に準ずるシステムを有している事が望ましい。chemSHERPAデータを依頼。量産対応可能。部品管理。		
製品・部品名	基板修理対応。チップ、IC類(BGA/QFN等含む)、THD、BGAリボール実装 Lot1~		
加工内容	電子部品の交換		
必要設備	BGAリワーク機等、X線検査機、ベーキング		
材質	FR-4、Pb-F		
外注先に求める 特記事項	副資材等のRoHS2証明を依頼する場合あり。		
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-126	イイダセイミツ	
企業名	飯田精密株式会社		
所在地	〒399-3103 長野県下伊那郡高森町下市田3111-1	資本金	15,000 千円
URL	https://iida-seimitsu.jp/	従業員数	50 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	小径自動旋盤機加工が可能な金属加工部品		
加工内容	φ20以下の製品、嵌めあい公差、幾何公差(真円・同軸など)、粗さ精度		
必要設備	自動NC加工機		
材質	ステンレス・樹脂・アルミ・真鍮・銅・チタン等		
外注先に求める 特記事項	ISO9001取得若しくは準じた自主管理運用、試作短納期対応・リピートL/T 2ヶ月、試作1~20個、量産 100~5000/LOTが対応可能		
製品・部品名	MC、旋盤等の金属加工部品		
加工内容	ステンレス・樹脂・アルミ・真鍮・銅・チタン等		
必要設備	NC5軸、4軸、3軸、複合旋盤		
材質	ステンレス・樹脂・アルミ・真鍮・銅・チタン等		
外注先に求める 特記事項	試作中心の短納期対応が可能、表面処理まで含む一貫生産が可能		
製品・部品名	ギア関係の機械加工品		
加工内容	歯切り加工等		
必要設備	ギア関係の製造に必要な設備		
材質	ステンレス・樹脂・アルミ・真鍮・銅・チタン等		
外注先に求める 特記事項	簡単なギアから難しいギアまで、各種ギア部品の加工が可能		
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-127	ニッポンダイヤモンド	
企業名	日本ダイヤモンド株式会社 羽生工場		
所在地	〒348-0034 埼玉県羽生市下川崎432	資本金	95,000 千円
URL	http://www.nippondiamond.co.jp/	従業員数	150 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	ダイヤモンド工具で使用する、コアビット用のシャンク		
加工内容	シャンク径φ7~φ2000、長さ50~1000 多品種小ロット		
必要設備	旋盤、フライス、溶接		
材質	S45C、SS400、STKM13A		
外注先に求める 特記事項	価格対応、納期対応、近隣		
製品・部品名	ダイヤモンド工具で使用する、カッター用の基板		
加工内容	基板径φ100~φ1800 多品種		
必要設備	熱処理炉、レーザー切断機、旋盤、ロータリー研削盤、矯正設備		
材質	SKS-5、SAE4130		
外注先に求める 特記事項	価格対応、納期対応、近隣		
製品・部品名	ダイヤモンド工具で使用する、ホイール用の台金		
加工内容	台金径φ50~φ800 多品種小ロット		
必要設備	旋盤、フライス		
材質	S45C、SS400		
外注先に求める 特記事項	価格対応、納期対応、近隣		
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HKT-128	フソウコウカン	
企業名	扶桑鋼管株式会社		
所在地	〒279-0011 千葉県浦安市美浜1-9-2	資本金	250,000 千円
URL	http://www.fusoh-kokan.co.jp/	従業員数	196 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	丸形状のシャフト関係、30~200mm、長さ1000~3000mm		
加工内容	切削、キー溝、ネジ加工		
必要設備	-		
材質	S45C、SS400、SCM435、SCM440、SUS304、316		
外注先に求める 特記事項	見積迅速。品質管理、色々なレスポンスが早いこと。		
製品・部品名	工作機械の円筒部品関係		
加工内容	内面研磨加工		
必要設備	内面研磨機		
材質	S45C、SCM435.440		
外注先に求める 特記事項	見積迅速。品質管理、色々なレスポンスが早いこと。		
製品・部品名	工作機械用円筒部品部品		
加工内容	研削		
必要設備	NC旋盤		
材質	S45C、STKM13A、SCM435,SCM435,440		
外注先に求める 特記事項	見積迅速。品質管理、色々なレスポンスが早いこと。		
受注企業の指名 商談希望			