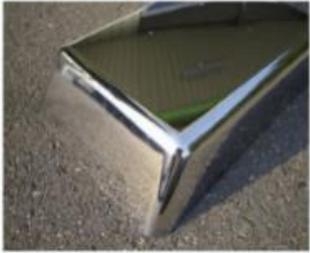


展示No	区分	<input checked="" type="checkbox"/> 部品 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> その他( )		
01-2	提案名	革新的技術によるコスト削減と多品種少量生産および性能向上②	工法	新規性
			ウレタンRIM成形	世界初
会社名	ワエストロ株式会社		所在地	埼玉県熊谷市広瀬1138-1
連絡先	URL : <a href="https://waestro.jp">https://waestro.jp</a>		Tel No. : 048-527-1181	
部署名 :	E-mail : <a href="mailto:info@waestro.jp">info@waestro.jp</a>		担当名 : 古屋 瑞起	
主要取引先	海外対応	海外拠点	<input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無 有(国名 インドネシア 設立準備中)	
本田技術研究所、タカラスタンダード、ヤマハ発動機、シーメンス、三井化学、東ソー、東海理化、大塚テクノ、KTX、明輝、森六テクノロジー、アドバネクス、龍田化学、アトライズヨドガワ 等		<input checked="" type="checkbox"/> 可 <input type="checkbox"/> 否		

<< 提案内容 >>

<b>提案の狙い</b> <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 軽量化 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上	<input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input checked="" type="checkbox"/> 安全/環境対策/CN対応 <input checked="" type="checkbox"/> その他(型等の設備投資額低減)	<b>適用可能な製品/分野</b> インパネ、ドアパネル、アームレスト、等の内装部品 バンパー、エアロ、グリル、スポイラー等の外装部品 ※軟質・硬質どちらも対応可			
従来		新技術・新工法			
<b>③ウレタン成形品へのメッキ加工</b> 【課題】 ウレタン成形品は物理的にメッキ加工が不可能		<b>③ウレタン成形品へのメッキ加工</b> 【提案】 特許技術である「ウレタンメッキ」で実現 <div style="display: flex; justify-content: space-around;">   </div>			
<b>④耐熱性に難あり</b> 【課題】 ウレタンは耐熱がおおよそ60℃程度		<b>④耐熱性に難あり</b> 【提案】 ウレタンウレア材料で耐熱110℃までUP & 高剛性化			
<b>セールスポイント(製造可能な精度/材質等)</b> ・薄肉化(0.5mm~2.5mm) ※発泡可 ・密度(1.1~0.3gr/cc) ・HGT(100℃) ・耐熱(110℃) ・衝撃(50kg/cm2以上) ・導電性付与 / 帯電防止		<b>問題点(課題)と対応方法</b> ・板厚0.5mm以下はTRYが必要 ・アンダーカットは不得手 ・リサイクルに不向き(バイオマス材料で補う必要あり)			
<b>開発進度</b> ( 2024 年 8 月 現在 ) <input type="checkbox"/> アイデア, <input type="checkbox"/> 試作/実験, <input type="checkbox"/> 開発完了, <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了		<b>特許有無</b> 有			
従来との比較	項目	コスト	軽量化	生産	その他( )
	数値割合	30%低減	60%軽減	60%向上	付加価値向上 意匠自由度向上 多品種少量生産対応