

展示No	区分	<input checked="" type="checkbox"/> 部品 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> その他()		
02-1	提案名	金型成形可能な高熱伝導ゴム(放熱ゴム)	工法	新規性
			ゴム成形	世界初
会社名	大塚ポリテック(株)		所在地	埼玉県比企郡滑川町羽尾4962
連絡先	URL : http://www.poly-tech.co.jp/		Tel No. : 0493-56-5002	
部署名 : 営業部	E-mail : tatsuto_nakamura@poly-tech.co.jp			
担当名 : 中村 達人	海外対応		海外拠点	
主要取引先	<input checked="" type="checkbox"/> 可 <input type="checkbox"/> 否		<input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無 有(国名 フィリピン 中国)	
・本田技研工業(株) ・株本田技術研究所 ・株アイシン ・株デンソー ・日立Astemo(株) ・三菱電機(株) ・株やまびこ ・SUBARU(株) ・いすゞ自動車(株) ・株山田製作所 etc				

<< 提案内容 >>

提案の狙い	適用可能な製品/分野																								
<input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 軽量化 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input checked="" type="checkbox"/> その他(新技術提案)	・ 車載(インバータ/車載用充電器/DCDCコンバータ) ・ パワーモジュール <ul style="list-style-type: none"> ・ バッテリーモジュール ・ 各種モーター																								
従来	新技術・新工法																								
<input type="checkbox"/> シート形状のみ (設計自由度なし)	<input type="checkbox"/> 設計自由度向上 (金型成形により相手形状に合わせた形状設計可)																								
<input type="checkbox"/> 熱伝導率 : 0.8~3.0 W/m・K	<input type="checkbox"/> 熱伝導率 : 2.7 W/m・K (硬度A63) 1.0 W/m・K (硬度A30)																								
熱伝導率は従来シート材と同等で立体形状可																									
<input checked="" type="checkbox"/> 従来品(放熱シート)	<input checked="" type="checkbox"/> 開発材(型成形品)																								
 <table border="1" data-bbox="327 1120 762 1288"> <thead> <tr> <th>項目</th> <th colspan="2">M社</th> <th colspan="2">SS社</th> <th>K社</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>材質</td> <td>シリコン</td> <td>アクリル</td> <td>シリコン</td> <td>シリコン</td> <td>EPDM</td> </tr> <tr> <td>熱伝導率 W/m・K</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>1.9</td> <td>3</td> <td>0.8</td> </tr> <tr> <td>硬度A</td> <td>12</td> <td>30</td> <td>90</td> <td>1</td> <td>40</td> </tr> </tbody> </table> <p>ヒートシンク</p>  <p>【従来放熱シート貼付】</p>	項目	M社		SS社		K社	材質	シリコン	アクリル	シリコン	シリコン	EPDM	熱伝導率 W/m・K	3	3	1.9	3	0.8	硬度A	12	30	90	1	40	<p>参考) 金型成形品</p>  <p>Coil(発熱体) 【開発材・型成形品ASSY】</p>  
項目	M社		SS社		K社																				
材質	シリコン	アクリル	シリコン	シリコン	EPDM																				
熱伝導率 W/m・K	3	3	1.9	3	0.8																				
硬度A	12	30	90	1	40																				
※ コスト高 (材質:シリコン、ACM主流) ※ 粘着付与(タック性)により組付作業性難 ※ 粘着付与(タック性)により密着性向上	※ コスト低減 (材質:EPDM) ※ 粘着性なく組付作業性良好、 易解体性 ※ 熱負荷により軟化して相手部品への密着性向上																								
セールスポイント(製造可能な精度/材質等)	問題点(課題)と対応方法																								
① 設計自由度向上(金型成形可) ② 従来放熱シートと同等の熱伝導率を有する ③ 材料費低減(対従来シート) ④ 組付性良好・ 易解体性 (粘着無および設計自由度) ⑤ 高温雰囲気下では軟化して相手部品への密着性向上	・ 低硬さ(低反力)と高熱伝導率の共存 (形状設計含めて材料開発継続中)																								
開発進度 (2024 年 6 月 現在)	<input type="checkbox"/> アイデア, <input checked="" type="checkbox"/> 試作/実験, <input type="checkbox"/> 開発完了, <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了(改良継続中)																								
	パテント有無 出願済																								
従来との比較	<table border="1"> <thead> <tr> <th>項目</th> <th>コスト</th> <th>軽量化</th> <th>生産/作業性</th> <th>その他()</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>数値割合</td> <td>(25%低減)</td> <td>-</td> <td>25%低減</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>	項目	コスト	軽量化	生産/作業性	その他()	数値割合	(25%低減)	-	25%低減	-														
項目	コスト	軽量化	生産/作業性	その他()																					
数値割合	(25%低減)	-	25%低減	-																					