

展示No	区分	<input checked="" type="checkbox"/> 部品 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input checked="" type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> その他()		
03-2	提案名	車載部品における機能性向上と組立レス化	工法	新規性
			2色成形	車載部品採用
会社名	大成プラス株式会社		所在地	東京都中央区日本橋小伝馬町11-9住友生命日本橋小伝馬町ビル
連絡先			URL	: https://taseiplas.com
部署名	営業推進部		Tel No.	: 03 (6661) 2422
担当名	津吹 紀之		E-mail	: n.tsubuki@tasseiplas.com
主要取引先	豊田紡織、シマノ、リンナイ、大日本印刷、双葉電子工業 リケンNPRIほか		海外対応	海外拠点
			<input checked="" type="checkbox"/> 可 <input type="checkbox"/> 否	<input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無 有(国名フィリピン)

<< 提案内容 >>

提案の狙い	適用可能な製品/分野
<input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 軽量化 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策/CN対応 <input checked="" type="checkbox"/> その他(機能性)	・内装イルミネーション部品 ・防水&防塵を必要とする部品
従来	新技術・新工法

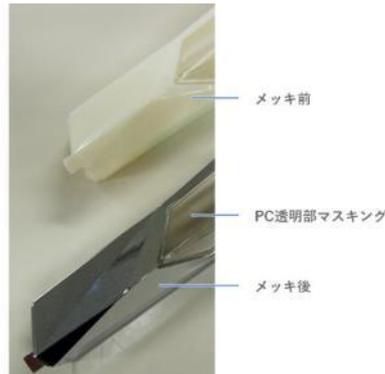
2色成形のメリット

工数

多機能

製品形状の製造

2種類の樹脂を熱融着させる一体成形技術です。
 組み立ての手間や人件費が省かれるだけでなく、射出成形パーツの機能性を向上させることもできます。



セールスポイント(製造可能な精度/材質等)	問題点(課題)と対
<ul style="list-style-type: none"> 組立工程をなくすことで組立工数削減 異材料との組み合わせで多機能を実現 単色成形品では成立しない製品形状の製造 	<ul style="list-style-type: none"> 材料同士の相性・密着性

開発進度	(2024年 8月 現在)	開発完了	製品化完了	パテント有無	
		<input type="checkbox"/> アイデア, <input type="checkbox"/> 試作/実験, <input type="checkbox"/> 開発完了, <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了		無	
従来との比較	項目	コスト	軽量化	生産/作業性	その他()
	数値割合	インサートに比べ 製品代は安価		組立レス	省スペース化