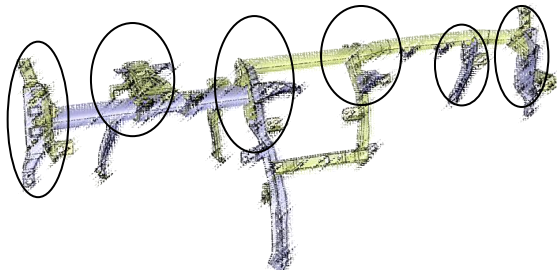
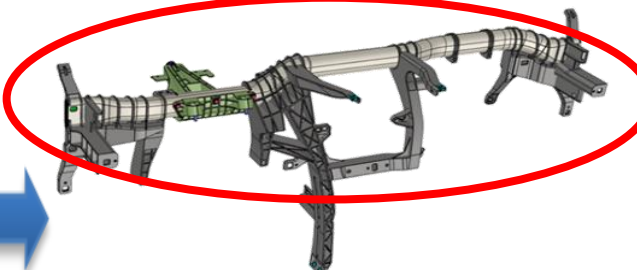


展示No	区分	<input checked="" type="checkbox"/> 部品 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> その他()		
07-2	提案名	軽量化、省工程化を実現する 樹脂・金属ハイブリッド製品(クロスカービーム)	工法	新規性
			プレス+射出成型	納入実績品
会社名	エルリングクリンガー・マルサン(株)		所在地	埼玉県比企郡小川町高谷2452-17
連絡先	URL : https://www.elringklinger.jp/			
部署名 : 営業部	Tel No. : 0493-71-5777			
担当名 : 田川 理	E-mail : osamu.tagawa@elringklinger.com			
主要取引先	海外対応		海外拠点	
・日産自動車(株) ・日野自動車(株) ・トヨタ自動車(株)	・(株)スバル ・Mercedes-Benz Group AG ・マツダ(株)		<input checked="" type="checkbox"/> 可 <input type="checkbox"/> 否	<input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無 欧州、北米 中国

<< 提案内容 >>

提案の狙い	適用可能な製品/分野
<input type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input checked="" type="checkbox"/> 軽量化 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策/CN対応 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他()	・クロスカービーム(CCB) ・センターコンソール ・シートフレーム

従来	新技術・新工法
<p>従来品;全金属製CCB</p> <ul style="list-style-type: none"> ・チャンネル材への各部品の溶接、ボルトオン等複数工程を要する  <ul style="list-style-type: none"> ・各部材の調達が必要 ・金属部材由来の重量低減の難しさ 	<p>ご提案:金属+樹脂ハイブリッドCCB</p> <ul style="list-style-type: none"> ・チャンネル材に樹脂をオーバーモールド >大幅な工程簡略化を実現 <p>1工程(CT90秒)にて完成可能!</p>  <ul style="list-style-type: none"> ・部品点数の削減に貢献 >樹脂部分は一回のモールドで完成! * 金属部品のインサート加工も可能 ・全金属製に比して15-30%の軽量化が可能 ・金属-樹脂間は化学的結合なきためリサイクル性も確保

セールスポイント(製造可能な精度/材質等)	問題点(課題)と対応方法
<ul style="list-style-type: none"> ・必要な要件に合わせて金属/樹脂材の選定可 ⇒コスト/設計要件のバランス/解析での最適化 ・射出成形の自由性を活かした部品機能の統合 ⇒部品点数の削減 	<ul style="list-style-type: none"> ・部品単品でのコスト(比較:スチール溶接) ⇒設備投資、輸送コスト、ライフサイクル部品機能統合等トータルでのメリット提案

開発進度	(2024 年 9 月 現在) 海外(中国、北米、欧州)生産中	パテント有無
	<input type="checkbox"/> アイデア, <input type="checkbox"/> 試作/実験, <input type="checkbox"/> 開発完了, <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了	無

従来との比較	項目	コスト	軽量化	生産/作業性	その他()
	数値割合		15-30%提言	ワンショットプロセス CT90秒実現	