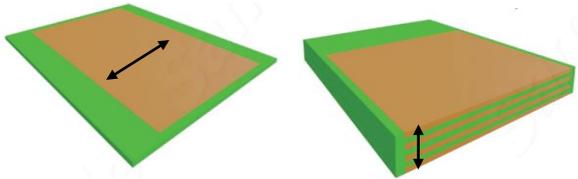
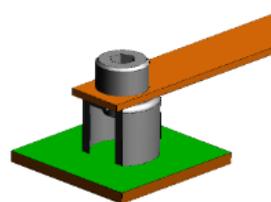
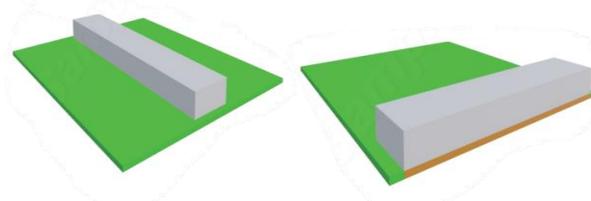
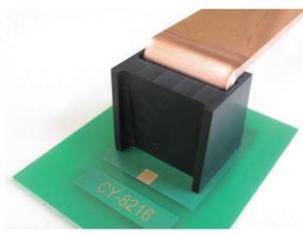


展示No	区分	■部品 □素材/材料 □設備/装置 □金型/治工具 □システム/ソフトウェア □その他 ( )			
12-2	提案名	基板上でのパターン補強端子およびバスバー接続端子の提案		工法	新規性
会社名		リズム株式会社		所在地	埼玉県さいたま市大宮区北袋町1-299-12
連絡先		URL : <a href="https://www.rhythm.co.jp/">https://www.rhythm.co.jp/</a>		Tel No. : 048-643-7438 (営業二課直通)	
部署名 : 精密部品営業部 営業二課		E-mail : <a href="mailto:st-koide@rhythm.co.jp">st-koide@rhythm.co.jp</a>			
担当名 : 課長 小出翔太		海外対応		海外拠点	
主要取引先		■可 □否		■有 □無 中国・シンガポール・ ベトナム・インドネシア	
日立Astemo株式会社、株式会社豊田自動織機、 パナソニックオートモーティブシステムズ株式会社 等 ※商社経由でのお取引先さまも含まれます。					
<< 提案内容 >>					
提案の狙い		適用可能な製品/分野			
<input type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 軽量化 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策/CN対応 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他 ( )		採用実績 車載電装製品			
従来			新技術・新工法		
<p>当社では積極的に新製品開発に努めております。その一部を紹介いたします。</p> <p><b>開発検討品① パターン補強端子</b></p> <p>これまで基板上で大電流対策としてはパターン幅を広げる・圧銅基板にするなどがあります</p>  <p><b>開発検討品② バスバー接続端子</b></p> <p>これまでバスバーを基板上で接続するには端子を基板実装し、ねじで締結する必要があります。</p> 			<p>パターン補強端子を基板に実装する事で解決(自動実装が可能なテーピング梱包で提供)</p>  <p>ねじを使用せずにワンタッチで接続できる構造で100Aまでの通電が可能です。</p> 		
セールポイント (製造可能な精度/材質等)			問題点 (課題) と対応方法		
どちらも製品サンプルを製作して市場調査中です。			製品①は、熱膨張による半田クラックなど検証中		
開発進捗 ( 2024 年 10 月 現在)					パテント有無
□ アイデア, ■ 試作/実験, □ 開発完了, □ 製品化完了 (採用 : □実績有, □予定有, □予定無)					
従来との比較	項目	コスト	軽量化	生産/作業性	その他 ( )
	数値割合			 生産効率 アップ	