

展示No	区分	<input checked="" type="checkbox"/> 部品 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> その他()		
16-2	提案名	一体化磁束漏れ防止プレートによるモータ全長の短縮	工法	新規性
会社名		株式会社JST	所在地	接合
連絡先			URL	該当部品初適用
部署名		営業部	Tel No.	
担当名		秋山哲也	E-mail	
主要取引先		アネスト岩田(株)、三輪精機(株)、ダイキン工業(株) ナブテスコオートモーティブ(株)、日立Astemo(株) (株)明電舎、(株)安川電機 (50音順)	海外対応	海外拠点
			<input type="checkbox"/> 可 <input checked="" type="checkbox"/> 否	<input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無 有(国名)

<< 提案内容 >>

提案の狙い	適用可能な製品/分野
<input type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 軽量化 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策/CN対応 <input type="checkbox"/> その他()	電動車両用モータシャフト eAxle用モータシャフト

従来	新技術・新工法
<p>ボルト締結による磁束漏れ防止プレート</p>  <p>モータロータの磁束の漏れを防止するためロータ側面に非磁性体を設置するがスチールシャフトとの結合性が悪くスチール製のプレートにアルミやステンレスのプレートを</p> <p>プレートが2枚重ね ⇒ モータ全長が長ク</p>	<p>一体型の磁束漏れ防止プレート (塑性流動結合)</p>  <p>スチールシャフトに結合するスチール製内側リングと磁束の漏れを防止するアルミやステンレス製の外側リングを塑性流動結合により一体化させることで2枚重ねとするこ</p> <p>プレートが1枚 ⇒ モータ全長が短くなる</p>

セールスポイント(製造可能な精度/材質等)	問題点(課題)と対応方法
板厚2mm~10mmまで対応可能	モータ内部の高温状態で分離させないよう結合面にアンカー効果を持たせることで解

開発進度	(2024年8月 現在)	開発完了	製品化完了	パテント有無	
<input type="checkbox"/> アイデア, <input type="checkbox"/> 試作/実験, <input checked="" type="checkbox"/> 開発完了, <input type="checkbox"/> 製品化完了				無	
従来との比較	項目	コスト	軽量化	生産/作業性	その他
	数値割合	従来と変わらず	30%減	従来と変わらず	モータ全長短ク