

展示No	区分	<input checked="" type="checkbox"/> 部品 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> その他()		
27-1	提案名	アルミダイカスト製品の薄肉化	工法	新規性
			薄肉 casting	自社初
会社名	株式会社 不二ダイカスト製作所		所在地	埼玉県児玉郡美里町甘粕1507
連絡先	URL : https://www.fujidc.co.jp/		Tel No. : 0495-75-2115	
部署名 : 営業部	E-mail : iwamatsu@fujidc.co.jp		担当名 : 岩松正法	
主要取引先	市光工業(株)、ヴァレオ社、(株)ファルテック 住友電装(株)、(株)パロマ		海外対応	海外拠点
			<input checked="" type="checkbox"/> 可 <input type="checkbox"/> 否	<input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無 有(国名)

<< 提案内容 >>

提案の狙い	<input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input checked="" type="checkbox"/> 軽量化 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策/CN対応 <input type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他()		適用可能な製品/分野	電装系部品	
従来		新技術・新工法			
アルミダイカスト製品の薄肉化 ・ リフレクター(ランプ部品) 材質：ADC12 基本肉厚：1.5mm 重量：86g		薄肉化	材質：ADC12 基本肉厚：0.8mm 重量：61g		
		軽量化			
ヒートシンク(ランプ部品) 材質：HT-1 フィン先端：1.5mm フィン高さ：40mm		薄肉化	材質：HT-1 フィン先端：1.0mm フィン高さ：90mm		
		軽量化			
セールスポイント(製造可能な精度/材質等)	・ 薄肉化により軽量化、原価低減に期待が出来ると考えております。		問題点(課題)と対応方法	・ 製品形状にもよりますが部分的に寸法精度が厳しい所も出て来ると思われますのでご相談いただきたく存じます。	
開発進度	(2024年 08月 現在)			パテント有無	
	<input type="checkbox"/> アイデア, <input type="checkbox"/> 試作/実験, <input type="checkbox"/> 開発完了, <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了			無し	
従来との比較	項目	コスト	軽量化	生産/作業性	その他()
	数値割合	材料価格で約30%の削減が見込まれます。	製品重量で約30%の削減が見込まれます。		