

展示No	区分	<input type="checkbox"/> 部品 <input checked="" type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> その他( )		
28-1	提案名	薄肉精密ダイカストの提案	工法	新規性
			ダイカスト	該当部品稀
会社名	株式会社練馬工業		所在地	埼玉県秩父市下吉田7154
連絡先	URL : <a href="http://www.nerima-kogyo.co.jp">http://www.nerima-kogyo.co.jp</a>		Tel No. : 0494-77-0522	
部署名 : 営業技術課	E-mail : <a href="mailto:takayanagi@nerima-kogyo.co.jp">takayanagi@nerima-kogyo.co.jp</a>			
担当名 : 高柳 裕満				
主要取引先	海外対応	海外拠点		
本橋金属工業(株) ミネバアクセスソリューションズ(株) HKT(株) 工機ホールディングス(株) (株)キトー コニカミノルタ(株)	<input checked="" type="checkbox"/> 可 <input type="checkbox"/> 否	<input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無 有(インドネシア)		

<< 提案内容 >>

提案の狙い	適用可能な製品/分野
<input type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input checked="" type="checkbox"/> 軽量化 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策/CN対応 <input type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他( )	ADC12をメインに薄肉・複雑形状に対応、自動車向けEV化部品への適用拡大中

従来	新技術・新工法
----	---------



金型設計・流動解析・金型製作一貫工程による実績製品例

セールスポイント(製造可能な精度/材質等)	問題点(課題)と対応方法
① 平均肉厚1mm以下の実績あり、形状や品質要求に量産性を加味して仕様を提案 ② マグネシウムダイカスト他、特殊材料に対応	ADC12材では難しい薄肉形状やセレーションなどの複雑形状など、顧客要求により材料メーカーとのタイアップで異種材の開発も行う

開発進度 ( 2024年 6月 現在 )	パテント有無
<input type="checkbox"/> アイデア, <input type="checkbox"/> 試作/実験, <input type="checkbox"/> 開発完了, <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了	無

従来との比較	項目	コスト	軽量化	生産/作業性	その他( )
	数値割合	—	50%低減	—	