

展示No	区分	<input type="checkbox"/> 部品 <input checked="" type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> その他()		
30-2	提案名	カーボンニュートラル特化型合金(PTC)	工法	新規性
			プレス(材料)	日本初
会社名	三井住友金属鉱山伸銅株式会社		所在地	埼玉県上尾市ニツ宮656の1
連絡先	URL : https://www.msmbc.co.jp/		Tel No. : 048-775-7128	
部署名 : 技術本部技術部	E-mail : ren_matsushima@msmbc.com		担当名 : 松島 蓮	
主要取引先	海外対応	<input checked="" type="checkbox"/> 可 <input type="checkbox"/> 否	海外拠点	<input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無 有(国名)
住友電装、デンソー、矢崎総業、パナソニック、ヴァレオ、日立Astemo、ミツバ				

<< 提案内容 >>

提案の狙い	適用可能な製品/分野				
<input type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 軽量化 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策/CN対応 <input type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input checked="" type="checkbox"/> その他(GHG排出量削減)	インバーター・電池などに使用されるバスバー バッテリー/アース系端子 スイッチなど				
従来	新技術・新工法				
xEVのインバーターやリチウムイオン電池に使用されるバスバー →C1100(タフピッチ銅)、C1020(無酸素銅)を使用 1.導電率が高い(97%IACS以上) 2.GHG排出量が高い 3.リサイクル率が低い(ほぼ0%? :購入先非開示)	「PTC」はリサイクル原料投入比率をほぼ100%に 1.【悪化】導電率低下は2~3ポイント(95%IACS以上) 2.【改善】GHG排出量を70~96%削減(下図ご参照) 3.【改善】リサイクル率はほぼ100%と高い *【変化なし】機械的特性				
	<p>ダフピッチ銅(C1100)とPTCのGHG排出量の社内比較</p> <p>銅伸銅品 (購入時) → 5.515* (電気銅は5.333*)</p> <p>原料</p> <p>約90% 排出量削減</p>				
セールスポイント(製造可能な精度/材質等)	問題点(課題)と対応方法				
GHG排出量(Scope1+2+Scope3-Category1)で70~96%削減可能。	酸素含有量が50~120ppm程度ある為、水素脆化を起こす懸念は払しょくできません。念のため材料使用の工程で溶接が無いものにご利用ください。				
開発進度 (xxxx 年 月 現在)	パテント有無				
<input type="checkbox"/> アイデア, <input type="checkbox"/> 試作/実験, <input type="checkbox"/> 開発完了, <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了	有(国名:日本)				
従来との比較	項目	コスト	軽量化	生産/作業性	その他(GHG排出量削減)
	数値割合	C1100/C1020並	なし	なし	70~96%