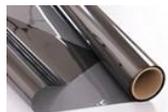
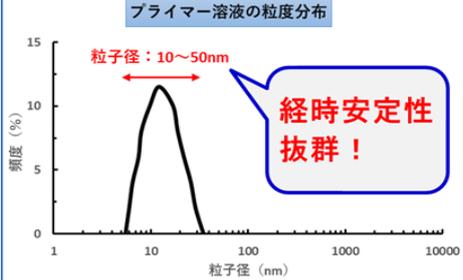
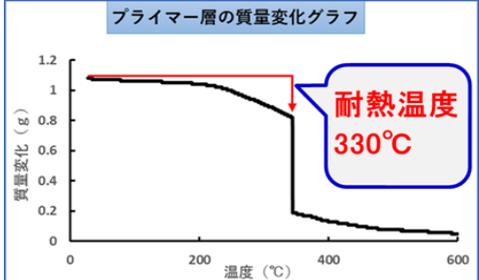


展示No	区分	<input type="checkbox"/> 部品 <input checked="" type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> その他()		
31-2	提案名	無電解メッキ用プライマー「メタピアン」	工法	新規性
			表面処理	世界初
会社名	共同技研化学株式会社		所在地	埼玉県所沢市南永井940番地
連絡先	URL : https://www.kgk-tape.co.jp/		Tel No. : 080-8049-1870	
部署名 : 営業本部	E-mail : n-kobayashi@kgk-tape.co.jp			
担当名 : 小林尚志				
主要取引先	海外対応	海外拠点		
(自動車) TSテック 河西工業 豊田合成 東海理化 クラベ	<input checked="" type="checkbox"/> 可 <input type="checkbox"/> 否	<input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無 (国名)		
(住宅・建材) YKK LIXIL クリナップ コニシポンド				

<< 提案内容 >>

提案の狙い	適用可能な製品/分野														
<input type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 軽量化 <input checked="" type="checkbox"/> 安全/環境対策/CN対応 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他()	◆排気ガス浄化触媒  ◆ミリ波アンテナ  ◆電磁波シールド														
従来	新技術・新工法														
◆従来工法 非導電材料(樹脂やセラミック等)へメッキ処理する場合約10~25の前処理工程を実施する。 ◆課題・懸念事項 ①工程が多く、手間と時間が掛かる。 ②エッチング工程で有害な六価クロムが排出される。	◆新工法 メッキ用プライマー(製品名:メタピアン)で、大幅な工程短縮・簡素化の実現  ◆メタピアンの特徴 ①分散剤を使用せず、経時安定性に優れる高機能無電解メッキプライマー液 ②無電解メッキ前処理工程を短縮し環境影響も低減														
◆メッキ処理前工程(下地処理) <table border="1" style="width:100%; text-align:center;"> <tr><td>従来</td></tr> <tr><td>脱脂</td></tr> <tr><td>整面</td></tr> <tr><td>エッチング</td></tr> <tr><td>回収X3</td></tr> <tr><td>水洗X2</td></tr> <tr><td>中和</td></tr> <tr><td>水洗X2</td></tr> <tr><td>触媒付与</td></tr> <tr><td>水洗X2</td></tr> <tr><td>触媒活性</td></tr> <tr><td>水洗X2</td></tr> </table> 10~25 工程	従来	脱脂	整面	エッチング	回収X3	水洗X2	中和	水洗X2	触媒付与	水洗X2	触媒活性	水洗X2	◆メタピアン使用時 <table border="1" style="width:100%; text-align:center;"> <tr><td>塗布</td></tr> <tr><td>乾燥</td></tr> </table> 2工程 大幅な 工程短縮 で簡素化	塗布	乾燥
従来															
脱脂															
整面															
エッチング															
回収X3															
水洗X2															
中和															
水洗X2															
触媒付与															
水洗X2															
触媒活性															
水洗X2															
塗布															
乾燥															
 <p>プライマー溶液の粒度分布 粒子径: 10~50nm 経時安定性 抜群!</p>	 <p>プライマー層の質量変化グラフ 耐熱温度 330°C</p>														

セールスポイント(製造可能な精度/材質等) ◆PET、PI、不織布、紙等の豊富な基材に対応可能 ◆プライマー液の経時安定性により、作業性に優れる ◆配線パターンメッキが可能	問題点(課題)と対応方法 難接着材料に対しては 適宜カスタマイズにて対応します。
---	--

開発進度	(2024年8月 現在)	パテント有無	有		
	<input type="checkbox"/> アイデア, <input checked="" type="checkbox"/> 試作/実験, <input type="checkbox"/> 開発完了, <input type="checkbox"/> 製品化完了				
従来との比較	項目	コスト	軽量化	生産/作業性	その他(性能・環境対策)
	数値割合	30%以上 低減	同等	作業工数減 80%以上	洗浄水80%g減 (従来比)