


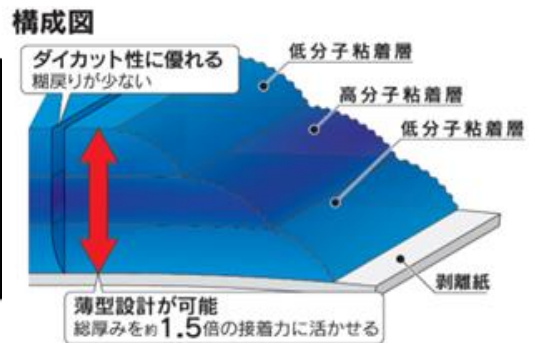
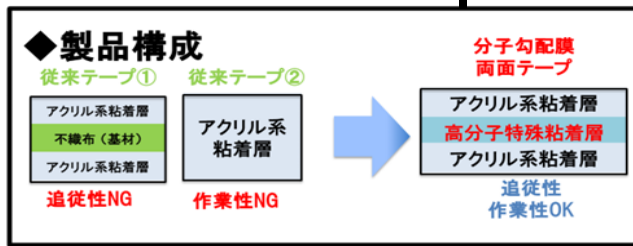


展示No	区分	<input type="checkbox"/> 部品 <input checked="" type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> その他()			
31-1	提案名	自動車各種部品固定用両面テープ 「分子勾配膜両面テープ」		工法 接合・接着	新規性 世界初
会社名	共同技研化学株式会社		所在地		
連絡先		URL : https://www.kgk-tape.co.jp/ Tel No. : 080-8049-1870 E-mail : n-kobayashi@kgk-tape.co.jp			
部署名 : 営業本部 担当名 : 小林尚志		海外対応		海外拠点	
主要取引先 (自動車) TSテック 河西工業 豊田合成 東海理化 クラベ (住宅・建材) YKK LIXIL クリナップ コニシポンド		<input checked="" type="checkbox"/> 可 <input type="checkbox"/> 否		<input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無 (国名)	

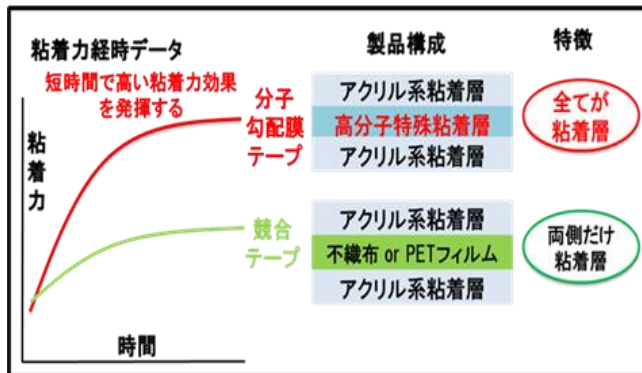
＜＜ 提案内容 ＞＞

提案の狙い <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input checked="" type="checkbox"/> 軽量化 <input checked="" type="checkbox"/> 安全/環境対策/CN対応 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他()	適用可能な製品/分野 自動車各種部品固定で追従性、強接着が要求される部位 採用実績   
---	---

従来	新技術・新工法
◆従来の両面テープ ①基材があると曲面追従性や凹凸追従性が悪い ②基材を無くすと加工性や作業性が悪くなる ⇒2つの課題が相反しており、両立が難しい	◆分子勾配膜両面テープ 基材を粘着層にすることで追従性が良く、尚且つ加工性作業性も良好な高機能両面テープ



◆粘着力比較イメージ(常温時)



◆従来品との特徴分析表

項目	単位	分子勾配膜	他社品A	他社品B
製品数(品揃え)	種類	21	12	8
初期接着力(厚み0.03mm)	N/25mm	10	6	7
凹凸追従性	-	◎	×	○
高精度・微細加工	-	○	○	×
特許保有	-	◎	×	×
価格	-	◎	○	◎
総合評価	-	◎	○	×

セールスポイント(製造可能な精度/材質等)

- ◆テープ厚み0.03mm~1mmまで幅広い厚みが可能
- ◆薄く伸びやすく、複雑な形状の部品への追従性が良い強接着両面テープ



問題点(課題)と対応方法

細幅加工(幅4mm以下)の場合は弊社別製品を提案します

開発進度	(2024年5月 現在)				パテント有無 有
<input type="checkbox"/> アイデア, <input type="checkbox"/> 試作/実験, <input type="checkbox"/> 開発完了, <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了					
従来との比較	項目	コスト	軽量化	生産/作業性	その他(性能・環境対策)
	数値割合	30%低減	5%低減	作業性 30%向上	・接着力40%向上(基材有比) ・伸び率30倍以上(基材有比) ・同一素材の為77%資源量削減(基材有比)