

展示No	区分	<input type="checkbox"/> 部品 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input checked="" type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> その他( )		
35-1	提案名	大型フィルム基板へのFPC実装(ACF接合)	工法	新規性
			熱圧着(ACF)	業界初
会社名	(株)大橋製作所		所在地	埼玉県加須市豊野台1-471-8
連絡先	URL : <a href="https://ohashi-engineering.co.jp">https://ohashi-engineering.co.jp</a>		Tel No. : 0480-72-7500	
部署名 : 機器事業部 営業グループ	E-mail : <a href="mailto:kiki@ohashi-engineering.co.jp">kiki@ohashi-engineering.co.jp</a>			
担当名 : 遠藤 拓哉				
主要取引先	海外対応	海外拠点		
パナソニック(株) 凸版印刷(株) 日本航空電子工業(株) シャープ(株)	<input checked="" type="checkbox"/> 可 <input type="checkbox"/> 否	<input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無 有(国名 )		

<< 提案内容 >>

提案の狙い	適用可能な製品/分野				
<input type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 軽量化 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策/CN対応 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他( )	調光フィルム フィルムソーラーパネル センターインフォメーションディスプレイ				
従来	新技術・新工法				
従来工法:銀ペースト、カーボンテープ等  従来工法の場合、以下のような課題 ・狭ピッチ電極に対しては実装が出来ない ・製品への熱ストレス ・実装プロセスの複雑化	新工法:ACFを使用することにより加工が容易  異方性導電膜(ACF)による接合断面図  セグメントタイプへの対応も提案可能 (複数枚のFPC実装)  両面FPC対応 (上下ヘッドでの同時圧着)  車両のサンルーフガラス用調光フィルム (調光フィルム用ACF装置の業界初採用実績) 				
セールスポイント(製造可能な精度/材質等)	問題点(課題)と対応方法				
<input type="checkbox"/> 1M以上の大型フィルム基板へのFPC実装 調光フィルム向けACF	生産性向上のためには、ワークの自動搬送が必要 (搬送機構はカスタム提案)				
開発進度 ( 2024年 6月 現在)	パテント有無				
<input type="checkbox"/> アイデア, <input type="checkbox"/> 試作/実験, <input type="checkbox"/> 開発完了, <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了	無し				
従来との比較	項目	コスト	軽量化	生産/作業性	その他( )
	数値割合				新工法(ACF)として採用実績あり