

展示No	区分	<input type="checkbox"/> 部品 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input checked="" type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> その他()		
39-2	提案名	溶接変形シミュレーションソフトウェアASU/WELDによる溶接工程の最適設計	工法	新規性
			溶接	日本初
会社名	株式会社先端力学シミュレーション研究所		所在地	東京都文京区小石川5-5-5プライム茗荷谷ビル5F
連絡先	URL : https://www.astom.co.jp		Tel No. : 070-7414-1351	
部署名 : 営業・事業企画部	E-mail : kondo@astom.co.jp			
担当名 : 近藤 治				
主要取引先	・トヨタ自動車(株) ・トヨタ車体(株) ・(株)豊田自動織機 ・小島プレス工業(株) ・池上金型(株) ・豊田汽車(中国)		海外対応	<input checked="" type="checkbox"/> 可 (生産拠点国を記入 拠点は国内のみ) <input type="checkbox"/> 否

<< 提案内容 >>

提案の狙い <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input checked="" type="checkbox"/> 質量低減 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他()	適用可能な製品/分野 ・熱マネ製品、サスペンション製品、シャーシシステム、トラック部品などの自動車部品
従来	新技術・新工法
溶接工法の決定手順 	ASU/WELDを活用した溶接工法の決定手順

セールスポイント(製造可能な精度/材質等) ・溶接シミュレーションソフトを活用した溶接施工法の検討および評価により開発費の低減とリードタイムの短縮を実現 - 電流・電圧・溶接速度などの溶接条件の検討 - 溶接箇所・順序・方向・長さ、連続溶接・断続溶接などの溶接工程の検討 - 拘束治具の配置、アンクランプのタイミングの検討 ・固有ひずみ法を用いることで、簡単な操作で超高速解析を実現 ・残留応力を考慮した疲労強度評価や焼き鈍の検討	問題点(課題)と対応方法 ・最適化機能の高度化をバージョンアップにて対応中
--	---

開発進度 (2024年 8月 現在) <input type="checkbox"/> アイデア, <input type="checkbox"/> 試作/実験, <input type="checkbox"/> 開発完了, <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了(採用: <input checked="" type="checkbox"/> 実績有, <input type="checkbox"/> 予定有, <input type="checkbox"/> 予定無)	特許の有無 有
従来との比較 項目: 数値割合 コスト: 開発コスト:50%低減 質量: - 生産/作業性: - その他(): -	