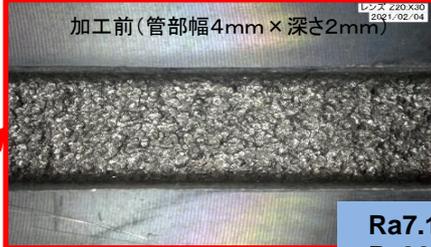
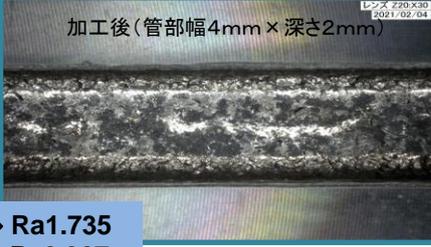
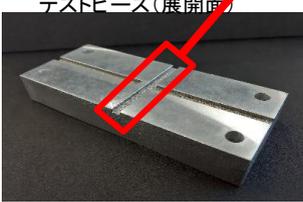


| | | | | |
|--|-----|--|--|--------------|
| 展示No | 区分 | <input type="checkbox"/> 部品 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input checked="" type="checkbox"/> その他(研磨加工) | | |
| 40-1 | 提案名 | 中空部研磨のご提案 | | 工法 内面研磨加工 |
| | | | | 新規性 あり |
| 会社名 | | 株式会社ダイエイバレル | | |
| 所在地 | | 埼玉県川口市東本郷1-1-7 | | |
| 連絡先 | | URL : https://www.daiei-barrel.com | | |
| 部署名 : 営業部 | | Tel No. : 048-285-8687 | | |
| 担当名 : 顧問 菊池康典 | | E-mail : yasunori.kikuchi@daiei-barrel.com | | |
| 主要取引先 | | 海外対応 | 海外拠点 | |
| ・本田技研工業(株) ・(株)ホンダレーシング ・(株)エンプラス半導体機器 | | <input type="checkbox"/> 可 <input checked="" type="checkbox"/> 否 | <input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無 有(国名) | |
| | | <input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無 有(国名) | | |

<< 提案内容 >>

| | |
|---|---|
| 提案の狙い <input type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 軽量化 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策/CN対応 <input type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他() | 適用可能な製品/分野 AM造形積層工法などで製作し、中空構造を持ち、内部研磨が必要なもの |
| 従来 | 新技術・新工法 |
| アルミダイキャストや鋳物材料の金型の冷却配管や製品自体の中空部分についてスムージングする技法が無かった。 | 内部研磨専用の設備、工法、研磨材を独自で開発中空部分のスムージングに応える事ができるようになった。 当技術を活用すれば、例えば内部流路や、タンク形状の内部等の面粗度向上が達成でき、性能向上に寄与できるものとする。 また、AM積層造形品への適用も可能であり、積層製品に発生する積層痕の除去ができるようになる。 |

| | | |
|--|--|---|
| テストピース(細管部錆肌仕様)  | 加工前(管部幅4mm×深さ2mm)  | 加工後(管部幅4mm×深さ2mm)  |
| テストピース(展開面)  | Ra7.102 ⇒ Ra1.735 Rz36.601 ⇒ Rz6.967  |  |

| | |
|---|--|
| セールスポイント(製造可能な精度/材質等) 対応可能な材料 ・ステンレス鋼 ・アルミニウム ・マルエージング ・インコネル | 問題点(課題)と対応方法 課題: AM造形製品の技術革新が進み、あらゆる造形ができるが、中空部をスムージングする技法が無かった。 対応方法: 内部研磨専用の設備、工法、研磨剤を独自で開発。AM造形製品に発生する積層痕の除去、スムージングに応えることができるようになった。 |
|---|--|

| 開発進度 (2024 年 8 月 現在) <input type="checkbox"/> アイデア, <input checked="" type="checkbox"/> 試作/実験, <input type="checkbox"/> 開発完了, <input type="checkbox"/> 製品化完了 | 特許の有無 無し | | | | | | | | | | |
|--|--|-----|--------|-------------|--------|-------------|------|--|--|--|------|
| 従来との比較 | <table border="1"> <tr> <th>項目</th> <th>コスト</th> <th>軽量化</th> <th>生産/作業性</th> <th>その他(性能向上)</th> </tr> <tr> <td>数値割合</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>100%</td> </tr> </table> | 項目 | コスト | 軽量化 | 生産/作業性 | その他(性能向上) | 数値割合 | | | | 100% |
| 項目 | コスト | 軽量化 | 生産/作業性 | その他(性能向上) | | | | | | | |
| 数値割合 | | | | 100% | | | | | | | |